# 既有特材建議收載線上作業使用者手冊

日 次

零、	、修訂紀錄表	2
壹、	、作業目的及功能	3
	一、作業目的	3
	二、作業功能	
貳、	、特材商資料新增操作說明	4
參、	、特材商代表權限操作說明	7
	一、登入入口網頁	7
	二、新增機構管理者	8
	三、廠商資料修改作業	10
肆、	、特材商管理者權限操作說明	12
伍、	、既有特材線上作業操作說明	14
	一、登入入口網頁	14
	二、既有特材建議收載之申請作業	18
	三、既有特材建議案之確認查詢作業	35
	四、既有特材建議案之進度查詢作業	37
陸、	、補充說明	37
	一、既有特材送件注意事項	37
	二、編碼原則	38
	三、廠商申請既有特材填寫型號原則及範例	40
	四、特材圖檔上傳範例	55

## 零、 修訂紀錄表

版本	日期	修改摘要
V1.0版	113/06/26	首發
V1.1版	114/2/14	調整特材商使用工商憑證申請帳號

壹、作業目的及功能

一、作業目的

提供既有特材收載作業及處理進度查詢等服務。

- 二、作業功能
- (一)既有特材建議收載之申請作業:提供特材商填寫既有特材建議書線上申請資
- 料、上傳相關申請附件檔案資料及列印建議書,以供向本署提出建議受理。
- (二)既有特材建議收載之確認查詢作業:提供特材商以案件狀態、建議日期、案件編號等條件查詢及修改既有特材建議書線上申請資料。
- (三)既有特材建議案之進度查詢作業:提供特材商查詢案件辦理最新進度。

貳、特材商資料新增操作說明

一、進入健保資訊網(Internet)服務平台後,左邊點選「特材商專區」,將顯示屬 於「特材商帳號線上新增作業」。按下方特材商帳號線上新增作業功能鍵 進入,如下圖示(已辦理「特材價量調查網路申報作業」者,無須再執行本 作業)。

CARLENCERSON .	世上年月 G Overne 単型目 (日本: 102.0.5005.1110)		A RUE B RUETER	
	健保資訊網服務系統(Internet)	and the second second		
一般民意尊重		· • • • •	AND A REAL PROPERTY.	
第四方	●特材商專篮			
特材商專業	李項服務提供特材器進行特材價量調查使用 - 採製合式權限機	N·提供機構可且主化管理內部入員權限。 詳細資料		
製車模構專篮	~		~	
其他模構專篮	特材商帳號 線上新機	中 時材商代表 問題 日 登入	(こう)管理者/使用者	
其他服務		Tellife		
下载粤蓝	●特材商帳號線上新增			
型结赛口				
単型電理:(07)23+4122 単型時間:(使一定波正3:00-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	en x wästinst		
1945 - 第7910 - 170) 第十世時 : n_service@migroite	新建108文件:			

- 系統操作問題服務專線
  - 二、首次特材商申請者可由「特材商帳號線上新增作業」畫面中輸入「特材商 統一編號」並插入工商憑證卡及卡片憑證 PIN 碼,按帳號申請按鈕,通過 驗證後開始新增資料,如下圖示。

● 特材商資料新増作業	
特村商統一編號	
·馮融資PIN碼	
説明: 請抵入工商 <u>思議</u> 卡並輸入公司统一編號,進行新增作業 *申前工商思議事宣: 請洽將行政院經濟部工商思議管理中心 (https://moeaca.nat.gov.tw/),聯絡電話: 02-4121166 <b>◆ 特材商申請狀態查詢作業</b>	候號申請 關閉
	特材商统一编数
	查询 關閉

三、特材商資料若已存在,則出現「特材商新增作業結果」頁面訊息如下。

♥ 特材商資料新增作業	
特材商統一編號*	08628407
特材商統一編號已存在	1

四、特材商資料若不存在,按帳號申請功能鍵即可進入「特材商基本資料登錄」

畫面,如下圖示。

特材商統一編號*	03244705 (*為必填欄位)	
特材商全名*	測試廠商1	
特材商簡稱*	測試廠商A	
郵遞區號*	106	
特材商地址*	106	
負責人*	林大同	
負責人電話*	29661111	
負責人傳真*	28662222	
負責人行動電話*	0977222888	
代理商	二 经销益	
負責人電子郵件*	19661212@gmail.com	
检核碼*	76486 請輸入圖片所顯示的文字	76486
	新増	

五、「特材商資料新增作業」特材商資料輸入完畢後,請按新增功能鍵,檢查 畫面上的"檢核碼"是否與鍵入的一致,若一致,則出現視窗畫面,如下。

> 192.168.84.163 says 請確認您填寫資料無誤,新増後無法再做修改!!確定新増請按「確 定」,取消新増請按「取消」

OK Cancel

六、若確認資料無誤後,請按 OK 鍵,即可完成帳號新增畫面如下圖。

192.168.84.163 says

特材商帳號申請成功!

c	١	V		
~	4	n		

七、申請特材商資料新增者,可自「特材商申請狀態查詢作業」畫面中輸入 「特材商統一編號」,按查詢功能鍵即可查詢目前申請狀態。

🗨 特材商申請狀態查詢作業	
特材商統一編號	22425662
特材商狀態	已核可
開閉	

參、特材商代表權限操作說明

- 一、登入入口網頁
- (一)進入健保資訊網(Internet)服務平台後,左邊點選「特材商專區」,將顯示 「特材商代表登入」,請選擇以「工商憑證卡」之憑證種類及輸入憑證相關 資料,按下方確認功能鍵進入,如下。

	坦正使用 🚱 Chrome 東発器 (坦本: 102.0.0.0)		▲ 網路注重 ● 網路使用取用
H 2 Mar 9 - 7 All a Mar 2 A	健保資訊網服務系統(	Internet)	
一般民眾專區		- A	网络拉莱 / 希 莱莱 / 特别常愿意
前商專區	◆特材商專區		
特材商專區	本項服務提供特材商進行特材價量調查	使用,採整合式權限機制,提供機構可自	主化管理内部人員權限·詳細資料~
经事级情事篮			Ĩ
4.他機構專區	特材商帳號	⊕ 特材商代表 В В 8 9 8 9 8 9 8 9	() 管理者/使用者
其他服務			
下載專區	●特材商代表登入		
聯絡窗口		22.000	「「「「「「「」」」」」
自和戦話:(07)231-8122 日和時間:徳一王徳五100 - 9-85 -徳パ9-00 - 17:00 単子信和:k_service@nhi.gov.tw	工商通路卡 相關及運輸長四卡	※中鄉工商基總學宣: 請治詞行政院經濟部工商: 這電話 02-4121166,	5回知道中心(http://meeaca.nat.gov.hw)・謝
	- 馬田PIN碼:[]	※ 健更夜忘記工藝彥證PIN發 香考感社:	【之處理方式:
	請請人工商憑證卡後按確認	https://moeacaweb.nat.go	w.tw/Moeaee/Web/function/cert_3.aspx *
	( <b>1</b> ) # 2	※申辦政府單位應證卡事實 請念預證本發展委員會設/ 實际 02.2192.7111。	: 行馬這個間中心(http://gca.nat.gov.bw),聯結

- 系統操作問題服務專線
  - (二)進入如下畫面的「我的首頁」,左邊「服務項目」將顯示該登入人員個人所 屬權限的作業清單。

● 我的首百	
服務項目	🗨 公告事項
機構代表作業	● 聯絡窗口
下載捷行專區	服務類別: 護選擇 🖌

(三)從我的首頁之「服務項目」的作業選單中,當游標移至「機構代表作業」 的作業時,會將屬於此業務的相關作業向右展開(如下圖),當點選任一作 業,系統即進入「現行作業區」,並執行所點選的作業選項。



二、新增機構管理者

(一)從我的首頁之「服務項目」-「機構代表作業」-「機構管理者維護作業」

真小利	720000065		
	2277777700	101/03/28	
晉小叢	BA00177682	101/03/28	188/09/30
魏管理	A123456789	106/02/03	

(二)按下新增...功能鍵,顯示如下頁圖示。

<b>秋</b> 構管理者維語	ž C
*管理召姓名•	
*身分證字號:	
*出生年月日:	(民國年月日)
*其它資料	
*生效起日:	101/04/17 💽 (民國年月日)
生效迄日:	(民國年月日)
健保卡密碼: (限本系統使用)	(本櫃位不可修改,系統預設為身分證後四碼+出生月日四碼)
新	增 <b>清除</b> 更正 删除 資料複製 重設密碼 <b>回上一頁</b>

(三) 輸入管理者相關資料後, 按新增功能鍵, 出現如下之畫面。

資料已存檔!		
		確定

(四)必填欄位如下:

- 1. 管理者姓名, 系統會檢核長度。
- 2. 身分證字號,系統會檢核格式與長度,並自動將英文字母顯示為大寫。
- 3. 出生年月日,系統會檢核格式,為民國年。顯示的日期格式為 YYY/MM/DD。
- 生效日期,系統會檢核格式,為民國年,不得為過去日期。顯示的日期 格式為 YYY/MM/DD。
- 生效日期:預設為系統日期。可使用小日曆選取日期或自行輸入,顯示 出的日期格式為 YYY/MM/DD。
- (五)輸入管理者資訊後,按新增功能鍵,若資料存在則顯示「新增失敗,資料 已存在!!」訊息。若資料不存在,則新增資料。

※密碼預設為身分證後四碼+出生日月共八碼。

(六)按回上一頁功能鍵則回到現有的人員清單頁面。

(七)欲清除已輸入資料時,請按清除功能鍵,會將畫面全部欄位內容清為空白。

(八) 若該管理者已具備使用者身分,則新增時會將「健保卡密碼」皆改為預設值。

三、廠商資料修改作業

(一)從我的首頁之「服務項目」-「機構代表作業」-「廠商資料修改作業」(如下圖)。

服務項目	
機構代表作業	機構管理者維護作業
下載捷徑專區	藥材價里調查總表確認人員授權作業
	廠商資料修改作業

(二)點選此選項進入後畫面如下。

and a second	
➡ 我的首頁 > N_機構管理者維護 >	> 廠商資料修改作業
現行作業區、《	🗨 廠商資料修改作業
機構管理者維護作業	*業務別: 請選擇 ✔
藥材價量調查總表確認人員授權作業	
廠商資料修改作業	

(三)欲維護特材價量之廠商資料步驟如下:

1. 業務別下拉式選單請選擇「特材價量」。

• 我的目目 > 11_機体管理管键版 >	廠問資料態の	X1F耒	
現行作業區④	() ()	商資料修改	次作業
機構管理者維護作業	*業務別:	語選擇 >	1
藥材價量調查總表確認人員授權作業		請選擇	
前立約約435/6世		特材價量	
<b>嗽筒黄料形以作</b> 兼		梁價調宣	

2.系統會帶出廠商基本資料,如下圖。

🗨 廠商資料修改作業	
★業務別: 特材價量 ✔	
廢商統一編號	80044233
廢商簡稱*	00
廠商名稱*	OO股份有限公司
郵通區號*	00000
廢商地址*	台O市南區OO路OO號OO樓
負責人*	<b>黃</b> 00
負責人電話*	06-20000000
負責人傳真*	06-21111111
負責人行動電話*	0933333333
電子郵件*	333@msa.hinet.tw
特材商類別*	✔ 代理商 □ 經銷商
	修改

3. 除統一編號外,其餘欄位均可自行修改,且均為必填欄位。

4. 修改完成後,按下修改按鈕,執行成功將顯示「更新作業成功」訊息。

更新作業成功	
	確定

肆、特材商管理者權限操作說明

一、機構管理者(自然人憑證或健保卡)登入

L (29)	○ 菌商等區 本項區務度供藥商處行振業調查使用,反整合式爆除機制,	<b>提供機模可自主化管理内部人具確则</b> 。 II	2
特材曲等品 数字操机等品 下载等品 即纳集D	新商帳號 線上新增	▲ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	○○○○ 管理者/使用者 ○○○○ 服務登入
単称草葉: 67/30-6-122 単和特容: 唐一王直直100~ 1345 - 唐小王道直100~ 電子市場: (と_service@olicipie.be	日間後有1使用有限防豆木           日間人表面         日間人表面           日間人表面         日間人表面           日間人表面         日間人表面           日間人表面         日間人表面	<ol> <li>1.點選「自然」</li> <li>2.讀卡機插入 保卡」</li> </ol>	人憑證卡」或「健保卡」 「自然人憑證卡」或「健
	就成人自然人员要求预算器 1000 年間 (1000 年間)	3. 輸入認證資	料後點選確認

二、使用「機構使用者維護作業」

<b>6</b> * 約8页	
服務項目	
领情管理者作案	#TEST/101.02.13) TEIGRA
Î	● 柴格協口
	原語時引: 講選事 ・ 遊開
點「機構管理	里者作業」

三、指派機構使用者,並於「使用者授權管理作業」設定使用者權限。

現行作業區()。	🗨 機構使用者維護	
機構使用者維護作業	厳別資料	
健保服務申請作業	*使用者姓名:	
使用者授權管理作業	*身分證字號:	
<ol> <li>1.點選「機構使用者維護</li> <li>2.在清單頁點「新增」進</li> <li>3.填入使用者相關資料後</li> </ol>	作業」 入維護頁面 ,點「新增」 生效&日,	(民國年月日)       108/06/18     (民國年月日)       (民國年月日)
		新雄 <b>清除</b> 更正 删除 资料複製 回上一頁

構使用者這讓作業	- 141	H DC/TO HT MARKE			
保服務申請作業		姓名	身分證字號	生放日期起	生效日期迄
	0	A11111111	A11111111	101/03/26	
		<u> </u>			
1 26 226 2 - 1.66	k . /ds :	田本的描作世	中工会山田口松州	的次体用业	



四、使用者授權作業完成後,被授權之使用者方可進行指定作業;若要授權既有 特材建議收載權限,請務必設定作業別「既有特材建議收載作業」使用者授 權。 伍、既有特材線上作業操作說明

- 一、登入入口網頁
  - (一)進入健保資訊網(Internet)服務平台後選擇「特材商專區」,然後點選「管理 者/使用者服務登入」,有以下兩種登入方式,分述如下。
    - 將自然人憑證插入晶片讀卡機,選擇憑證種類為自然人憑證,輸入憑證相 關資料,按確認功能鍵,進入「我的首頁」的畫面,左邊將顯示屬於個人 權限的作業清單,如下圖示。

	意正使用 🧑 Chrome 東黄目 (仮本: 102.0.0.0)		▲ 開加速量 ● 開加速用
States in such as a finite	健保資訊網服務系統	(Internet)	
一般民眾專區		- A	新田位置(● 業務(市村開
1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	♥特材商專區		
5村商務區	本項服務提供特材商進行特材價量調	直使用,採整合式權限機制,提供機構可自:	主化管理内部人員權限·詳續資料~
音事機構專區	~	Ĩ.	
<b>1.</b> 他模構專區	特材商帳號 線上新递	中 特材商代表 8888 登入	
4.他服務			
下航粤區	●管理者/使用者服務登入		
网络窗口	0A 🔘 🖬	100 年前	C BARL
振電紙:(07)231-8122 相時間:備一至虚約8:00 - 8:45 - 進元9:00 - 17:00 1子信箱: k_service@shii.gov.be	自然人感躍 - - - - - - - - - - - - -	1 ※ 申請自然人憑證單證: 請追諾行政派內政部憑證書 話:0800-080-117 -	FE中心(http://moica.nat.gov.tw/) ) 知ら聞
•	目然人馬證 PIN语: 請請入自然人憑證被按確認	※ 要更成忘記自然人憑證PIN 参考病址: <u>http://moica.na/</u>	稿之虛殘方式: Lgov.hwianbiockcard.html。
	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	※ 申請補保卡統結服務註冊者 請備受 <mark>提保中,戶口名等</mark> 。	·靖寧宜: ————————————————————————————————————
		1. 在「還信士總建度社」	1册 3 ,贴现《首次登入铸先中铸》组入

系統操作問題服務專線

 將健保卡插入晶片讀卡機,選擇憑證種類為健保卡,若輸入憑證相關資料, 按確認功能鍵,進入的「我的首頁」的畫面,左邊將顯示屬於個人權限的 作業清單。

#### ●管理者/使用者服務登入

聞入	口電層設定	公告事項 (* 嬰話賞)
1然人應認 健保卡 健保卡網路服務註:	提保OTP認證 冊密碼:	※ 申請自然人憑證事宜: 請洽詢行政院內政部憑證管理中心( <u>http://moica.nat.gov.twi</u> ),聯絡電 話:0800-080-117。
請插入健保卡後按確認 ●●● 確認		※ 變更或忘記自然人憑證PIN碼之處理方式: 會考網址: http://moica.nat.gov.tw/unblockcard.html。
		※ 中請鏈保卡網路服務註冊密碼事宜: 請備安健保卡 · 戶口名簿 · 品片讀卡機:
		<ol> <li>按「建保老網路服務註冊」,點選「首次登人請先申請」進入 「全民健康保險網路服務註冊曾理作業要點」説明頁面,點選 「我已願讀完課」。</li> </ol>
		<ol> <li>將「健保卡」插入擴卡機,點選「講取」驗證健保卡,再輸入 「戶號」及「戶輪鄉鎮里禪」。</li> </ol>
		3. 輸入自行設定的「註冊密碼」及個人的「電子郵件」、「聯絡電 話」、「手機」後,按「確認申請」。
		4. 開設電子郵件信稿, 收取「認證通知信」, 點選「健保卡註冊認 證作業」連結。
		※ 忘記鏈保卡網路服務註冊寄碼之處理方式:

請參考:「健保卡網路服務註冊-忘記註冊密碼」。

(1)首次使用健保卡者,需申請健保卡網路服務註冊密碼事宜,請備妥健保 卡、戶口名簿、晶片讀卡機,點選「健保卡網路服務註冊」進入畫面, 如下圖示,依下列步驟進行註冊,也可參閱「健保卡網路服務註冊使用 說明」。

(C)		
計開密碼      ◆ 登人     金 通称      建築人     金 通称      建築人     金 通称      建築人     建築会議会議会議会会議会議会会議会会議会会議会会議会会議会会議会会議会会議会会議会		A.就設定預知 1. 家庭理地放明 2. 創催士幼園 副部計開使用放明 正確定分類 () 個人部成算計 所成家 低小潮
健保護問題簡準後:0000-030-598 健保署本部電話:02-27065866 資源目前保護問題:#20-231-8122 上提時間:28	<ul> <li>遊火果務認 電話:(05)2191-3006(22通位開設) 北高加修認確定:(05)433-9111(22通位開設) 南高加修認確認:(05)224-5675(22通位開設)</li> <li>約注筆部準理項:當論解修成:10244/5615(22通位開設)</li> </ul>	中國無償語電話: (04)2258-3988 (22通行電話) 高減無償語電話: (07)231-3153 (22通行電話) 単面無償用語電話: (07)233-3131 (22通行電話) 単面無償用: (23月前日 目前: (23月前日)

- (2)點選「首次登入請先申請」進入「全民健康保險網路服務註冊管理作業 要點」說明頁面,點選「我已閱讀完畢」。
- (3)將「健保卡」插入讀卡機,點選「讀取」驗證健保卡,再輸入「戶號」 及「戶籍鄉鎮里鄰」。
- (4)輸入自行設定的「註冊密碼」及個人的「電子郵件」、「聯絡電話」、「手機」後,按「確認申請」。
- (5)開啟電子郵件信箱,收取「認證通知信」,點選「健保卡註冊認證作業」 連結,插入健保卡後,點選「讀取」驗證健保卡,系統會顯示「您已完 成電子郵件信箱認證,歡迎開始使用本系統!」的訊息,即完成電子郵 件信箱確認,也完成註冊程序。
  - (二)進入如下畫面的「我的首頁」,左邊「服務項目」將顯示該登入人員個人所屬權限的作業清單。
- (二)從我的從我的首頁之「服務項目」的作業選單中,有以下兩種進入方式,分 述如下。
  - 直接點選-「既有特材建議收載作業」畫面的「現行作業區」,系統將自動 將屬於既有特材建議收載作業的相關公告事項及下載專區的檔案顯示於網 頁右方。



溶標移至「既有特材建議收載作業」的作業時,會將屬於此業務的相關作業向右展開(如下圖),當點選任一作業,系統進入如下畫面的「現行作業區」,系統會自動執行所點選的作業

• 我的首頁	
服務項目	● 公告事項
新藥專家線上審查登入後 N 機構使用考糊阻維維	
₩_108/1号(2月1日 7年108/24185 新藥建議收載作業	₩務類別: 講選擇 ✓
新特材建議收載作業	
既有特材建議收載作業	既有特材建議收載之申請作業
重續三年無申報里品項確認作業	既有特材建議案之確認查詞作業
新品項建議收載作業	既有特材建議案之進度查詞作業
預檢醫療费用申報	
支付標準新增修診療項作業	
醫療费用申報	
醫療費用支付報	
藥品管理(藥價調查)	
特材價重調查	
下載捷徑專區	

(三)「現行作業區」選項右邊小按鈕,功能分述如下。



- 1. 點選 🛇 顯示此作業之聯絡窗口。
- 2. 點選 🖉 顯示此作業之公告事項,例如:使用手冊..等。
- 3. 點選 Ø 顯示此作業之作業說明。

二、既有特材建議收載之申請作業

(一)從選單點選「既有特材建議收載作業」-「既有特材建議收載之申請作業」進入畫面如下。

服務項目	📃 🔍 公告事項
新藥專家線上審查登入後	● 職終窗口
N_機構使用者權限維護	
新藥建議收載作業	脈扮規別:讀選擇
新特材建議收載作業	
既有特材建議收載作業	既有特材建議收載之申請作業
連續三年無申報重品項確認作業	既有特材建議案之確認查詢作業
新品項建議收載作業	既有特材建議案之進度查詢作業
預檢醫療费用申報	
支付標準新增修診療項作業	
醫療费用申報	
醫療费用支付報	
藥品管理(藥價調查)	
特材價量調查	

- 若已閱讀完此頁建議書之說明,欲開始填寫此建議書之內容,請點選開始 填寫,進入下一步驟。
- 2. 若暫不填寫,則點選放棄本建議案,放棄此次建議書填寫。

◆ 我的首頁 > 既有持村建議收載作業	t > 既有特材逾議收載之申請作業						
現行作業區 🗞 🤣 😡							
既有持村建議收載之申請作業 	歡迎您提出既有特材收載建議案 請您先了解建議須知並下載相關資料參閱						
既有持材建議案之進度查詢作業							
	1. 請您先下載並詳閱相關建議書(如下連結),依照建議書中之附件目錄備齊相關資料之電子檔(PDF檔案格式);再進入本系統作業。						
	2. 本系統作業步驟如下:						
	步骤1 填宫检核表         步骤2 物材基本資料         步骤3 自付差額與全器給 付比較表/切結書         步骤4 子瞭4         ●         步骤5 上傳編案及 確認         ●         步骤6 送出建議書         ● </th						
	3. 完成本系統作業後,請按下列印建議書按鈕,於紙本建議書加蓋貴公司大小童後,連同函文一併送至中央健康保險署進行受理。 4. 本系統作業時間預設為 <mark>15分鐘</mark> ,若於期限內無法完成,可於 <mark>既有特材確認查詢作業查詢</mark> ,並繼續作業。						
	相關建議書說明文件講詳『下載專區』						
	1. A4-1 特材專用建議書下載						
	<u>放藥本建購</u> 業 開始視察						

(二)步驟1填寫檢核表。

- 1. 選擇案件類別、案件建議類別以及作業類別。
  - (1) 案件類別:既有類類別或已列入自付差額
  - (2) 案件建議類別:
    - A. 001:一般特材案件
    - B. 002-整組特材-組件須個別計價
    - C. 003-整組特材-以組件合併計價。
  - (3) 作業類別: A:新增品項 B:擴增/刪除型號
- 填寫檢核表之題目,確認需檢附之文件無誤後,請點選下一步,進入下 一步驟。
- 3. 若需重新選擇案件類別或放棄此次建議書填寫,則點選放棄本建議案。

1. 填寫檢核表 2. 特材基本資料	3. 自付差額與全額給付比較表及切結書	4. 預覽確認	5. 上傳檔案及確認	6. 送出建議書	書 7. 列印建議書
編號:4202310200001321					
月切能符材建議収載之中請作業檢核表					
下題目皆為必選,其中1、4、5,請選	是」;如有勾選上的問題,請洽(C	02)27065866			
件類別: 01-既有功能類別 🖌 案件建議类	[別: 🖌 🗸	作業類別: 〇A	:新增品項 ○B: 擔增/	/刪除型號	
	001-一般持材案件				
	● 002-整组特材-组件須個別計價		建力	388	如婴「皇」猛坦州之立件々種
	超日 003-整组特材-以组件合併計價		唱 "9.	12	加度「走」須建設之大什有柄
是否已備妥建議收載新特材之許可證正反面影	本資料?		●是 (	○否 醫療	<b>箫器材許可證正反面影本(必須檢附)</b>
2.是否已備妥建議收載之中文仿單?			●是 (	○否 中文	C仿單(必須檢附,第一等級醫療器材無仿單者可填否)
3.是否已備妥建議收載之英文仿單?			○是 (	<ul> <li>否 醫療</li> </ul>	<b>复器材英文仿單</b>
1.是否已備妥建議收載之產品型錄?			●是 (	○否 醫療	寶器材產品型錄(必須檢附)
5.是否已備妥建議收載之特材圖片?			●是 (	○否 特核	才圖片(必須檢附)
j.是否需將產品型號以圖檔上傳?			○是(	<ul> <li>否 (型等)</li> </ul>	號超過1200個中英文數字時須以PDF檔案上傳。)
7 具不目甘仲令老姿料3			○是 (	●否 (請)	墳寫)
,正百六共吧爹亏自行;					

上開畫面欄位說明

序號	欄位名稱	意義及用途	初始值
1	案件編號		由系統自動產生
2	案件類別	必填	空白
3	案件建議類別	必填	
4	題目	每題皆為必填按照畫面填	代碼檔
4		寫說明	
5	勾選		
6	提供之文件名稱	勾選選項7時,為必填。	

(三)步驟2填寫特材基本資料:

- ▶ 新增品項
  - 001 一般特材案件
- 填寫廠牌代碼,若無廠牌代碼在廠牌欄位填查無相對應廠牌,並依特材 編碼原則填寫品項代碼8碼,系統會自動給廠牌代碼。特材編碼說明請參 閱補充說明二編碼原則。

	廠牌	查無相對應廠) 廠牌名稱:000	俾	~		產地國	別 27-韓國	~				
聯結	絡人	王小小				聯絡電	27065866 新研 (吉祥·02.12245	(70#1024)=*(	行動電気 (00111224)	- ( )		
選取許可 。 許可證―	2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 3. 4. 5. 5. 2. 2. 1. 2. 3. 4. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5.											
儲存語	許可證	刪除許可證	2									
		建議特材項數	1				醫療器材許可證	06-衛署醫器	輸 ✔ 036501号	盧 (證號需填	六碼 <b>)</b>	
	醫材言	中證中文名稱	銳膝能關節內注射劑 <b>《</b>				醫材許可證英文名稱	Resyno-One Injection			li	
			關節					骨科				
		適應症					使用科別					
	<b>許可證效期</b> 117/08/14											
L · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·												
:	項次	品項代碼 (新廠牌代碼:	j ZZ06)	型號類別	型號(請以分號 型號說明文件	區隔)	規格(尺寸、大小)		組件		單位	

- 2. 填寫許可證資料,填寫完成請先按儲存許可證將資料存檔。
- 若要新增一張許可證,請按新增許可證,才會新增一筆新的許可證。若 案件有多張許可證者才須此按鍵功能。
- 4. 畫面上之紅字欄位為必要填寫之欄位,請逐一填妥(特材基本資料及品項 資料)。
- 5. 若新增許可證後要刪除該筆許可證請按刪除許可證。如下頁圖示。

🗨 нмз	♥ HMSE3400S02_特材納入全民健康保險給付建議書-特材專用										
建議步驟:	1. 填宫檢核表	2. 特材基本資料	3. 自付差額與到	2額給付比較表及切結書	4. 預獎確認	5. 上傳檔案及確認	6. 送出建議書	7. 列印建議書			
案件編號:	案件编號: 4202404290001642 案件類別: 01-既有功能類別 案件建議類別: 001-一般特材案件 作業類別: A:新增品項 廠商代碼(10碼): 8004423300-仲字生技有限公司										
1. 填查特材基本資料, <mark>紅色</mark> 標示為必填欄位,請自行輸入。 2. 切換不同張許可證時,請先技「 <mark>違取許可證</mark> 」技鈕,先將資料做儲存。											
	8C-Acur 廢牌 廢牌名稱:	ned		*		產地國另	46-美國	~			
e	聯絡人 李小美 聯絡					聯絡電言	270658866       範例:(市話:02-12345678#1234)或(行動電話(0911123456))				
選取許可證 許可證	衛署醫器輸字第	፤036830號 ✔ 詳	可證張數: 1	新増許可證							
儲存許	可證    刪除許	可證									
	建議特	材項數 1					醫療	器材許可證 🛛	)6-衛署醫器輸 🖌 🤇	036830號 (證號需填六碼)	
	<b>醫材許可證中文名稱</b> "艾克曼"肋骨骨板系統			//	醫材許可	「證英文名稱	Acumed" RibLoc U Plus	Chest Wall Plating System			
用於固定和穩定肋骨及胸骨骨折					服 使用科別 爱	甸腔外科 骨科					
								\$	卜傷科		
	許可	證效期 117/11/	07								

 填寫特材資料,型號填寫方式請參考補充說明三填寫型號範例及原則, 若需要增加特材代碼請按 新增特材代碼並同時做儲存,品項上限為 15 筆。

7. 若新增特材代碼後要刪除該筆請按特材代碼項次前面之X 圖示。

8. 若需暫存許可證及特材代碼資料請按儲存。

9. 若填寫完確認無誤後,請按下一步,進入下一步驟。如下頁圖示。

特材设	8料							
	項次	特材代碼	型號類別	型號(請以分號區隔) 型號說明文件	<b>规格(尺寸、大小)</b>	组件	單位	建适何
×	1	FBPR1RBL138C	1-新増品項 💙	是否上傳圖幅? ○是●否 RBL-1301;RBL-1302;RBL- 1303;RBL-1304; RBL-1304; RBL-1401	50mm Rib Plate  50mm Rib Plate  155mm Rib Plate  155mm Rib Plate  215mm Rib Plate  126mm Straight Plate		08-個 🗸	38151
< 新均	▲新増特材代碼							
					回上一步 儲存 下一步			

中文名稱加註	英文名稱加註	參考品代碼	材質	臨床使用方式
肋骨骨板	Rib Plate	FBPR1MXRPLS1	Titanium	用於固定和穩定肋骨及胸骨骨折

(此圖為接上圖品項資料後方)

## 上開畫面欄位說明

序號	欄位名稱	意義及用途	初始值
1	案件编號		由系統自動產生
2	案件類別		由前頁帶入
3	案件建議類別		由前頁帶入
4	廠商代碼(10碼)		由前頁帶入
5	選取許可證		
6	許可證張數	初始為1許可證資料如有	1
0		新增這邊也會同步增加	
7	建議特材項數	初始為零品項資料如有新	0
		增這邊也會同步增加	
8	醫療器材許可證	必填	空白
9	醫療器材許可證號	必填	空白
10	醫材許可證中文名稱	必填	空白
11	醫材許可證英文名稱	必填	
12	廠牌	必填	
13	其它廠牌		
14	產地國別	必填	
15	適應症	必填	
16	使用科別1	使用科别至少需填寫一項	
17	使用科別2	使用科别至少需填寫一項	
18	使用科別3	使用科别至少需填寫一項	
19	許可證效期	必填	
20	聯絡人	必填	
21	聯絡電話	必填	
22	品項代碼	必填	
23	型號	必填	
24	是否上傳圖檔?	必填	否
25	規格	必填	
26	組件		

27	單位	必填	
28	建議價	必填,003 不可填	
20	大於參考品價格說明	若建議價之價格大於參考	
29		品之價格時需填寫	
30	中文名稱加註		
31	英文名稱加註		
32	參考品代碼	必填,已收載的特材代碼	
33	材質	必填	
34	臨床使用方式	必填	

### ▶ 002 整組特材-組件個別計價(003-整組特材-組件不計價)

1. 填寫廠牌代碼同上 001-一般特材案件。

2. 新增特材組件資料:逐一填寫組件的特材資料及許可證資料,於輸入每一 筆資料後請按儲存,若案件有多張許可證者,請先按新增許可證,才會 新增一筆新的許可證,再填寫特材建議資料。

# 3. 若組件資料填寫完確認無誤後,請按下一步,進入下一步驟,填寫整組

代碼。

建議步驟	: 1.1	真宫檢核表 2. 特材	基本資料 3. 自付	差額與全額給付比較表及切結書	4. 預獎確認	5. 上傳檔案及音	確認 6.送出建議部	7. 列印建議書						
案件编號	: 4202	404280001621 案件	·類別: 01-既有功能	(類別 案件建議類別: 002-整約	1持材-組件須個別	i計價 作業類別:	A:新增品項 廠	所代碼(10碼): 80044	23300-仲字生技	有限公司				
1. 填寫特 2. 切換不	材基本	資料, <mark>紅色</mark> 標示為必填構 可證時,請先按「 <mark>遵取詳</mark>	闇位,請自行輸入。 午可證」按鈕,先將該	資料做儲存。										
	廠	U0-聯合 廠牌名稱:		<b>~</b>			產地國	9 56-台湾	~					
	聯絡。	<b>人</b> 林小美					聯絡電	27065866 範例: (市話:02	2-12345678#12	34)或(行動電話(	(0911123456)			
<u>選取許可</u> 許可證一	<b>遵</b> 御書	B醫器製字第000884動	ぇ ✔ 許可證張數:	1 新增許可證										
儲存	許可證	刪除許可證												
		建議特材項	1						讓器材許可證	(許可證 05-衛署整器製 ♥ 000884 )族 (過號需填六碼)				
		醫材許可證中文名称	¥ U 2 人工機關	節股骨柄			ß	醫材論	可還英文名稱	U2 HIP STEM	"UNITED"		li li	
Ìี 開助置決 <b>油廃症</b>							使用科別	<b></b> 骨科						
		許可證效!	114/12/15											
特材資料														
						in the f								
	項次	特利代码	型張頻別	型號()前以分5 型號說明文件	<b>是追随)</b>	規格()	代寸、大小)	,	11 FF	単位	運動預	甲乂名犒加註	央乂名稱加莊	
×	1	FBHS11105NU0	1-新道品頂	是否上傳圖檔? ○是 (1104-1001:78;1104 (1104-7212;23;34;44 7411-766-1104.	否 -3012:78); 5;56;67;1104-	11mm-				09-支 ✔	20692			
			- 10 (B. 81)	5223;34;45;56;67)	ĥ							·	L	
<													•	
新增特	材代碼													
								T-#						

23

 先填寫整組特材代碼,下拉選單選新增品項後,請按挑選,出現挑選整 組型號視窗。

<b>е</b> н	MSE3	400S03_特材纳	入全民健康保險給伯	付建議書-特材專)	用						
建議步	<b>R</b> : 1.	填寫檢核表 2. 特材基	【本資料 3. 自付差額與	全額給付比較表及切結書	書 4. 預獎確認 5. 上傳檔案及確認 6. 送出進	議書 7.列印建議書					
案件編	费 <b>: 4</b> 2	02404280001621 案	伴類別: 01-既有功能類別	案件建議類別: 002-3	整组特材-組件須個別計價 作業類別: A:新增品項	廠商代碼(10碼): 8004423300-仲字生技有限公司					
1.填寫 森組密	2組基本 34	资料, <mark>红色</mark> 標示為必填欄	位,請自行輸入。								
	項次	整組代碼	型號類別	整組型號	中文名稱	英文名稱	參考品代碼	建議價格	組件		
×	1	FBHPAU3SDMU0	1-新増品項 ¥	挑選							
•											
新增	<b>監組代</b> 司	5									
	回上一步 棚存 下一步										

(1)至少勾選一筆型號,確認後請按確定,將勾選之型號

資料帶回整組資料畫面之整組型號欄位上。

(2)欲重填組件資料時,按取消結束本作業,並關閉視窗,回上一步。

) HI 議步	MSE3	3400503_特材纳 填富检核表 2. 特材	入全民健康保險 基本資料 3. 自付差	给付建議書-特材專用 翻與全翻給付比較表及切結書	4. 預驗確認	5. 上傳檔案及確認	6. 送出建議書	7.列印建議書				
件編9 填寫整 組資料	१: 42 隆組基本 라	202404280001621 素 资料, <mark>红色</mark> 標示為必填着	(件類別: 01-既有功能 1位,請自行輸入。	類別 茶件建議類別: 002-五	組特材-組件須個	別計價 作業類別: A:	新畑品項 廠商	代碼(10碼): 800442	3300-仲字生技有降	(公司)		
	項次	整組代碼	型號類別	整組型裝	4	文名稿		英文	名稿	參考品代碼	建議價格	細件
		FBHPAU3SDMU0		● 挑選整組型號	◆ 挑選整組型號							
×	1		1-新増品項	□FBHH1202XNU0-衛署 □FBHS11105NU0-衛署 □FBHH1207XNU0-衛署	3HH1202XNU0-衛署醫器制空第000587號 3H511105NU0-衛署醫器制空第000884號 8HH1207XNU0-衛署醫器制空第005712號							
f 増き	鉴組代	5	_			既有特	材代碼					
				無資料								
				新增一筆								
						確定 取消						

5. 若需要增加整組資料請按 新增整組代碼並同時做儲存,如需要重新填

寫資料也可按 清除。品項上限為15筆。
6. 若新增整組品項後要刪除該筆整組品項請按項次前面之X 圖示。
7. 若需暫存整組資料請按 儲存。
8. 若填寫完確認無誤後,請按下一步,進入下一步驟。

#### HMSE3400S03\_特材纳入全民健康保險給付建議書-特材專用 建議步骤: 1. 填寫檢核表 2. 特材基本資料 3. 自付差額與全額給付比較表及切結書 4. 預覽確認 5. 上傳檔案及確認 6. 送出建議書 7. 列印建議書 案件编號: 4202404280001621 案件類別: 01-氏有功能類別 案件建議類別: 002-整結特材・组件須個別計像 作業類別: A:新增品項 廠商代碼(10碼): 8004423300-仲字生技有限公司 填寫整組基本資料,紅色標示為必填欄位,請自行輸入。 整組資料-項次 整組代碼 型號類別 整組型號 中文名稱 英文名稱 參考品代碼 挑選 FBHPAU3SDMU0 1-新增品項 UNITED" DUAL MOBILITY ACETABULAR SYSTEI FBHPA1000AS2 × 1 ~ "聯合"雙動頭髖臼系統 FBHH1202XNU0,FBHH1207XNU0,FBHS11105NU0 • 新増整組代碼 回上一步 儲存 下一步

#### HMSE3400S03\_特材納入全民健康保險給付建議書-特材專用

	■議歩録:	1. 填寫檢核表	2. 特材基本资料	3. 自付差額與全額給付比較表及切結書	4. 預驗確認	5. 上傳檔案及確認	6.送出建議書	7. 列印建議書
--	-------	----------	-----------	---------------------	---------	------------	---------	----------

案件编號: 4202404280001621 案件類別:01-既有功能類別 案件建議類別:002-整組特材-組件須個別計價 作業類別:A:新増品項 廠商代碼(10碼):8004423300-仲字生技有限公司

1.填 <u>寫整組書</u>	- 盛絕基本資料, <b>紅色都</b> 示為必填欄位,請自行輸入。 2014										
SEAL (414											
代碼	建議價格	組件	規格(尺寸、大小)	村街	單位	科別	適應症	臨床使用方式			
00AS2	39396	膝關節組件	11mm-12mm	夏乙烯	01-組 ¥	<b>身料</b>	關節置換	開節重換			
4								÷.			
新増整組(	代碼										

回上一步 儲存 下一步

(此圖為接上圖品項資料後方)

### ▶ 擴增/刪除型號

001- 一般特材案件

#### HMSE3400S01\_特材纳入全民健康保險給付建議書-特材專用

建議步驟:	1.填寫檢核表	2. 特材基本资料	3. 自付差額與全額給付比較表及切結書	4. 預驗確認	5. 上傳檔案及確認	6.送出建議書	7.列印建議書
案件編號:	4202404280001	623					

既有功能特材建議收載之申請作業檢核表

以下題目皆為必選,其中1、4、5,請選「是」; 如有勾選上的問題,請洽(02)27065866

案件類別: 01-既有功能類別 ♥ 案件違議類別: 001-一般特材案件 ♥ 作業類別: ○A:新増品項 ●B:擴増/刪除型號

題目(皆為必填)	請勾選	如選「是」須提供之文件名稱
1.是否已備妥建議收載新特材之許可證正反面影本資料?	●是 ○否	醫療器材許可證正反面影本(必須檢附)
2.是否已備妥建議收載之中文仿單?	◎是○否	中文仿單(必須檢附,第一等級醫療器材無仿單者可填否)
3.是否已備妥建議收載之英文仿單?	○是 ◎否	醫療器材英文仿單
4.是否已備受建議收載之產品型錄?	<b>●</b> 是 ○否	醫療器材產品型錄(必須檢附)
5.是否已備受建議收載之特相圖片?	●是 ○否	特村圖片(必須輸附)
6.是否需將產品型裝以圖檔上傳?	○是 ◎否	(型號超過1200個中英文數字時須以PDF檔案上傳。)
7.是否具其他參考資料?	○是◎否	(諸瑱富)
放棄本連議案	清除 下一步	

1. 填寫既有特材代碼之廠牌碼及許可證相關資料。

2. 填寫特材資料,選擇擴增或刪除型號,或同時擴增及刪除型號。

 在系統帶入的型號後方填寫本次欲新增或刪除之型號,並完成特材相關 資料。

4. 型號填寫方式請參考本說明書參補充說明二填寫型號範例及原則。

1. 填寫 2. 切掛	割特材基本論 関本同張許可	资料, <mark>紅色</mark> 標示為必填欄 可證時,請先按「 <mark>選取許</mark> )	位,請自行輸入。 可 <mark>證</mark> 」按鈕,先將資料做儲	存。							
	廠	CK-COOK 廠牌名稱:		~		產地國別	46-美國 🗸	]			
	聯絡ノ	陳曉明				聯絡電話	27065866 範例: (市話:02-12345678#12	234)或(行動電話 <mark>(</mark> (	0911123456)		
<mark>選取許</mark> 許可證	可避 🔽	許可證張數: 0 新知	<b>措許可證</b>								
儲	存許可證										
		建議特材項數	1				醫療器材許可證	06-衛署醫器輸	✓ 011835	號(證號需填六碼)	
		醫材許可證中文名稱	"曲克" 藍犀牛氣管引	導器組		1	醫材許可證英文名稱	"Cook" Ciaglia E	er Set		
		道應症	用來放置氣管				使用科別	<u>陶腔料</u>			
		許可證效期	109/09/07								
特材资	料										
	項次	特材代碼	型號類別	型號(請以分號區隔) 型號說明文件	規格(尺寸	1、大小)	組件	單位	建議價	中文名稱加註	英文名稱加註
×	1	CRT10PTS02CK	5-擴增及刪除型號 ✔	是否上解醫福? ○是@否 UNS-HC-G-EU:C-PTIS-100 ▲ UNL-HC-G-EU:B1130101生 以】 【「CPTIS-100-HCEX」 HC-G自1130701智能)、(C- PTIS-100-HC自1130701生 X)】					4500	"曲克"監壓牛氣管引導器組	"Cook" Blue Rhino Pe
4											Þ
新堆	特材代碼										
						上一步 (様方	下一步				

▶ 002 整組特材-組件個別計價(003-整組特材-組件不計價)

HMSE3400S01_特材纳入全民健康保险给付建議書-特材專用				
建議步骤: 1. 填寫檢核表 2. 特材基本資料 3. 自付差額與全額給付比較表及切結書	4. 預驗確認 5. 上傳檔案及確認	6.送出建議書	7.列印建議書	
案件編號: 4202404280001625				
既有功能特材建議收載之申請作業檢核表 以下題目皆為必選,其中1、4、5,請選「是」;如有勾選上的問題,請洽(02) 案件類別: 02-已列入自付差額 ▼ 案件違議類別: 002-整組特材-組件須個別計價 ▼	)27065866 <mark>作業類別:</mark> ○A:新增品項 ●B:擴対	曾/刪除型號		
题目(皆為必填)			請勾選	如選「是」須提供之文件名稱
1.是否已備妥建讓收載新特材之許可證正反面影本資料?			●是○否	醫療器材許可證正反面影本(必須檢附)
2.是否已備妥建議收載之中文仿單?			●是○否	中文仿單(必須檢附,第一等級醫療器材無仿單者可填否)
3.是否已備妥建議收載之英文仿單?			○是○否	醫療器材英文仿單
4.是否已備妥建議收載之產品型錄?			●是○否	醫療器材產品型錄(必須檢附)
5.是否已備妥建議收載之特材圖片?			●是○否	特材圖片(必須檢附)
6.是否需將產品型號以圖檔上傳?			○是◎否	(型號超過1200個中英文數字時須以PDF檔案上傳。)
7.是否具其他参考资料?			○是◎否	(請填寫)
	放棄	本建議案 清除	* 下一步	

1. 填寫廠牌碼及聯絡人資料後請按下一步,進入下一步驟。

聿議步驟:	1. 填寫檢核表	2. 特材基本资料	3. 自付差額與全額給付比較表及切結書	4. 預獎確認	5.上傳檔案及確	確認 6.送出建議書	7. 列印建議書		
《件編號: 4	202404280001	.625 案件類別:02	-已列入自付差額 案件建議類別: 002-整	組特材-組件須個	別計價 作業類別	刘: B:擴增/刪除型號 嘀	疑商代碼(10碼): 8	。 3004423300-仲字生技有限公司	
填寫特材	基本资料, <mark>紅色</mark> 橋	「示為必填欄位,請自	行輸入。						
. 切換不同	張許可證時,請失	;按「選取許可證」按 	钮,先將資料做儲存。						
磁路     【21-ZIMMER     【3-瑞士       磁路     (43-瑞士       (1)     (1)								~	
	T 3 43					TICH PLIN	範例: (市話:0)	2-12345678#1234)或(行動電話 (0911123456)	
回上一步 儲存 下一步									
2. 填寫特材代碼,點選要型號類別(擴增及刪除型號)。									
	3. 7	さ為單張	許可證新增或刪	除型號	<b>克,不</b> 異	民動許可認	登時,ス	下須維護許可證資	

料,若有多張許可證請按維護,新增或刪除之許可證字號。

	<b>ISE3</b>	400503_特材納	人全民健康保險給住	村建議書-特材專用					
建議步感	R: 1.	填寫檢核表 2. 特材	基本資料 3. 自付差額與金	2額給付比較表及切結書	<ol> <li>4. 預驗確認</li> <li>5. 上傳檔案及確認</li> </ol>	6. 送出建議書	7. 列印建議書		
案件編9	ŧ: 42	02404280001624 案	件類別: 01-既有功能類別	案件建議類別: 002-整組	持材-組件須個別計價 作業類別: B:	<b>揍增/刪除型</b> 號 呀	<b>阪商代碼(10碼): 8</b>	3004423300-仲宇生技有限公司	
1.填寫書 整組資料	 ▲ ▲	資料, <mark>紅色</mark> 標示為必填欄	位,請自行輸入。						
	項次	整組代碼	型裝類別 許可證字號		備註 (本次讀增/刪除…)	整約	且型號	中文名篇	英文名籍
★ 1 FBHRCCERA3Z1		FBHRCCERA3Z1	3-副除型號 ✓ 1-新治品項 2-確治型號	推護				「按導"百侯人工機関部系統:重建型(陶瓷HEAD+陶瓷	ZIMMER'BIOLOX CERAMIC FEMORAL HEAD
∢	≦組代∛	5	3-刪除型號 5-擴增及刪除型號						
	回上ー步 儲存 下一步								

	HMSE3400S03_特材纳入全民健康保险给付建議書-特材專用	
-		

建基步骤: 1. 填寫給核表 2. 特材基本資料 3. 自付差額與全額給付比較表及切結書 4. 預發確認 5. 上傳檔案及確認 6. 送出建議書 7. 列印建議書

案件編號: 4202404280001625 案件類別: 02-已列入自付差額 案件邀議類別: 002-整結特材 紐件須個別計價 作業類別: 8:播增/冊除出號 廠商代碼(10碼): 8004423300-仲字生技有限公司

#### 1.填寫整組基本資料,<mark>紅色標示為必填欄位,請自行輸入。</mark> 整組資料

項次	整組代碼	型號類別	許可證字號	備註 (本次擴增/剛除…)	整組型號	中文名稱	英文名稱
<b>★</b> 1	FBHRCCERA3Z1	5-摘增及刪除型號 ▼	HMSE3400_维護 健保核准許可證字號	許可證	增及刪除許可證	▲ 人工機關節糸統:重建型(陶瓷HEAD+陶瓷	ZIMMER'BIOLOX CERAMIC FEMORAL HEADS
▲	285		常署醫器較字第021835號+ 常署醫器較字第022415號+ 常罪醫器較字第022407號+ 常師醫器較字第03221號+ 常師醫器較字第03021號	接着/例除         涵唇           X         通道 ×         涵唇           X         刑除 ×         涵唇           1油一並         酒唇           確定         取消	醫療醫材許可遂 醫器軸 ▼ 008736 換 醫器軸字第021835號 ▼		,

4. 備註本次新增/刪除型號資料,於整組型號中填寫該特材代碼完整型號

(原有型號及本次新增/刪除型號)。

#### HMSE3400S03\_特材纳入全民健康保險給付建議書-特材專用

```
建議步録: 1. 填寫給核表 2. 特利基本資料 3. 自付差別公主部給付比較表及切結書 4. 預時確認 5. 上傳編案及確認 6. 送出違議書 7. 列印建議書
```

案件編號: 4202404280001625 案件類別: 02-已列入自付差額 案件建議類別: 002-整維特材-組件須個別計價 作業類別: B:講聞/剛餘型號 廠商代碼(10碼): 8004423300-仲字生技有限公司

#### 1.填宫整组基本资料,<mark>红色</mark>標示為必填欄位,請自行輸入。 .際組資料

	項次	整組代碼	型號類別	許可證字號	備註 (本次擴增/刪除…)	整組型號	中文名籍	英文名稱
×	1	FBHRCCERA3Z1	5-擴增及刪除型號 ✔	推護 衛署醫證報告第022415號+ 衛署醫證報告第023407號+ 衛部醫證報告第030214號+ 衛部醫證報告第039266號+ 衛部醫證報告第030202號+ 衛署醫證報告第008736號	本交獲增FBHS17857NZ1/ 制除 FBHC18753NZ1	FBHLCCERA221:FBH HCCERA221:FBHS30 102N21:FBHC187530 21:FBHC1021ANBM;F BHL19866NBM;FBHH CCERA1BM;)(3):#	「"捷運"百優人工稿期節系統,重建型(陶瓷HEAD+陶瓷	"ZIMMER'BIOLOX CERAMIC FEMORAL HEADS:
4		1						Þ
*	i 増整組作	七碼						

回上一步 儲存 下一步

序號	欄位名稱	意義及用途	初始值
1.	案件编號		由系統自動產生
2.	案件類別		由前頁帶入
3.	案件建議類別		由前頁帶入
4.	廠商代碼(10碼)		由前頁帶入
5.	整組代碼	必填	
6.	整組型號	必填	
7.	既有品項代碼1	必填	
8.	既有品項代碼2		
9.	既有品項代碼3		
10.	既有品項代碼4		
11.	既有品項代碼5		
12.	中文名稱	必填	
13.	英文名稱	必填	
14.	參考品代碼	必填	
15.	建議價	必填	
16.	組件		
17.	規格	必填	
18.	材質	必填	
19.	單位	必填	
20.	使用科別1	使用科別至少需填寫一項	
21.	使用科別2	使用科別至少需填寫一項	
22.	使用科別3	使用科別至少需填寫一項	

序號	欄位名稱	意義及用途	初始值
23.	適應症	必填	
24.	臨床使用方式	必填	

(四)步驟3填寫自付差額與全額給付比較表。

- 1. 若案件類別為 01-既有類別,本頁面僅顯示切結事項及廠商基本資料;若 案件類別為 02-已列入自付差額,則需填寫自付差額品項及全額給付參考 品項比較表資料。
- 2. 若需暫存自付差額品項及全額給付參考品項比較表資料請按儲存。
- 3. 切結事項及廠商基本資料, 如有錯誤請按 回上一步修改。
- 4. 若填寫完確認無誤後,請按下一步,進入下一步驟。

<b>諸語步驟:</b> 1	. 填寫檢核表 2. 特材	基本資料 3. 自付差額與全額給付比較表及切結書	4. 預獎確認	5. 上傳檔案及確認	6. 送出建議書	7.列印建議	2			
議納入自付新	差額品項與已納入全額給付	之參考品項比較表			i. N					
組代碼: FE 文名稱: "扎 文名稱: "Z	BHRCCERA3Z1 题。"百優人工饋開節系统: IMMER"BIOLOX CERAM	画建型(陶瓷HEAD+陶瓷LINER) IIC FEMORAL HEADS:BIOLOX DELTA CERAMIC	REVISION HIF	P SYSTEM						
品項別	特材代碼	特材中文品名		特材英	文品名		功能	臨床療效	國際價格	建議價格/健保3 付點數
自付差額品	BHRCCERA3Z1	"搜ෂ"百褒人工穩裝較条約重速型(博變HEAD+與 LINER)	證 "ZIM HEA 《 SYS	IMER"BIOLOX CERAM NDS:BIOLOX DELTA CE STEM	C FEMORAL RAMIC REVISION H	11P //	鬧前重换	取 藥 開 前 功 始		52796
全額給付參品	考 FBHPA4000TZ1	] 西美"威士人工稿解粉:全人工稿解粉纪	ZIN	MMER VERSYS HIP S	SYSTEM:PRIMAR	YHIP	阔即置换	改善制的功能		39396

二、茲向中央健康保險署切結本藥商所建議以上醫療器材特殊材料健保給付案。

廢商代碼:	8004423300	
廠商(公司)名稱:	仲字生技有限公司	
負責人:	Jean-Luc Marcel LEMERCIER	70448849
地址:	台中市南屯區五福西路2段479號2樓	に川真観記
電話:	04-22549909	<b>第</b> 章
聯络人姓名:	王小小	
聯络人電話:	27065866	

若廠商資料有誤,請至「特材商資料修改作業」修改。



### (五)預覽切結書

切結事項

- 一、本案所提供之證明文件資料均屬實,經查與事實不符而足以影響擬訂之結果,情節重大者,共同擬訂會議得重新檢討其給付內容及支付標準。
- 二、茲向中央健康保險署切結本藥商所建議以上醫療器材特殊材料健保給付案。

	產品中英文名稱、型號、規格		許可證字號
1 中英文名稱:"易莫斯"止血氧化纖維 Emos 型號:Ref06355013、Ref06355014 規格:2.5#:10.0#、2.5#:10.0#	ist Oxidized Regenerated Cellulose		衛部醫器輸字第 <b>034994</b> 號
廠商代碼: 廠商(公司)名稱: 負責人: 地址: 電話: 聯絡人姓名:	8004423300 中華電信漆透測試 Test Test 0223444638 黄o齊	Ęp	信戳記 羧章

若廠商資料有誤,請至「特材商資料修改作業」修改。

回上一步 清除 儲存 下一步

(六)步驟4預覽確認。

若確認預覽資料無誤後請按下一步。如有誤請請按回上一步進行修改。

1. 填寫檢核表   2.				- networking										
	特材基本	·資料 3. 目付差額與全額給付比較表	長及切結書	4. 預覽確認	5. 上傳福窯及留	al 6. 送出建讀書	7.列	<b>기</b> 建議書						
您確認以下資料是否 	無誤?)													
一番上降附件如下   「満正后面影太(心須	はおりけり													
《 植 附 , 第 一 等 级 暂	疲器材無	(仿單者可填否)												
品型錄(必須檢附)														
續检附)														
民健康保险给付建設	【書-特本	博用												
													42024042200	01564
		廠牌 8C-Acumed							産	地國別	46 美國			
	ę	络人 李小美							-	絡電話	27065866			
-						<b>20</b> - 1			(h) (H) (T) (h) (h)					
建議特利」	項数 1					醫務	<b>著</b> 有 #	「可證	衛者醫器♥	喻字第036	830號			
醫材許可證中文	名稱 ":	艾克曼"肋骨骨板系统				醫材許可	I證英文	て名稱	"Acumed	" RibLoc	U Plus Che	st Wall Plating Syst	em	
<b>迪</b> !	<b>憲症</b> 月	1於固定和穩定肋骨及胸骨骨折。					使用	目科別	胸腔外科	骨科 外傷	科			
許可證言	波期 1	17/11/07												
	型號				100 M		組		建議	中文名	英文名			
特利代碼	類別	型装			規格		件	単位	儹	稱加註	稱加註	參考品代碼	利簧	臨床使用)
	1-新	RBL-1301;RBL-1302;RBL-130	50mm Ri	b Plate v 75m	nm Rib Plate RBI	💉 115mm Rib Plate								用於固定
FBPR1RBL138C	増品	3;RBL-1304; RBL-1304; RBL-	\$ 155mm	Rib Plate 💉	215mm Rib Plat	e 🔪 126mm Straight		08-	38151	肋骨骨	Rib	FBPR1MXRPLS1	Titanium	定肋骨及
	JŪ	1401			Plate			個		板	Plate			骨折
可珍妮 時	<ul> <li>器上傳明件如下</li> <li>調査反面影本(必須 調約所:第一等時間 」型類(必須給附) 須給附)</li> <li>発健康保給給付建調</li> <li>2、健康保給給付建調</li> <li>3、健康保給給付建調</li> <li>3、健康保給給付建調</li> <li>3、健康保給給付建調</li> <li>3、健康保給給付建調</li> <li>3、健康保給給付建調</li> <li>4、健康保給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給給</li></ul>	<ul> <li>二と傳明件和下</li> <li>「這正反面影本(必須檢問)」</li> <li>当時的,第一等処置後送村無</li> <li>「温強(必須檢問)」</li> <li>洋輸明)</li> <li>号雄康保險給付逮諾書・持れ</li> <li>建議特利項数</li> <li>2</li> <li>2</li> <li>建議特利項数</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>新可遊決期</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>計利代碼</li> <li>型法</li> <li>「</li> <li>時利代碼</li> <li>2</li> <li>2</li> <li>日</li> <li>5</li> <li>日</li> <li>5</li> <li>日</li> <li>1</li> <li>1<td><ul> <li>         ・ 第一等経활度器材為仿量者可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素では、         ・ 環境の増加にないたいたいでは、         ・ 環境の構成         ・ 環境の構成         ・ 環境の構成         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・ マクト         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・ マクト         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・ マクト         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・         ・</li></ul></td><td><ul> <li>              ま)・時期件加下</li></ul></td><td><ul> <li>              ま)・専研目録を認識であります。             ま)・専邦目録を訪れるの単す可称であいます。             ま)・専邦目録を訪れるの単すであいます。             ま)・             ま)・</li></ul></td><td>田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田</td><td>集上傳附件如下 IIWE正反面影本(</td><td>豊康県県田谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷</td><td>Seg egginade of a seg egginade of a seg</td><td>Seg equidable is in Signam in Si</td><td>Bit and the set of the</td><td></td><td>Set Set Set Set Set Set Set Set Set Set</td><td>a sequence of the sequence of the</td></li></ul>	<ul> <li>         ・ 第一等経활度器材為仿量者可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素可填否)         ・ 環境の消除の量素では、         ・ 環境の増加にないたいたいでは、         ・ 環境の構成         ・ 環境の構成         ・ 環境の構成         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・ マクト         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・ マクト         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・ マクト         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・ マクト         ・         ・         ・</li></ul>	<ul> <li>              ま)・時期件加下</li></ul>	<ul> <li>              ま)・専研目録を認識であります。             ま)・専邦目録を訪れるの単す可称であいます。             ま)・専邦目録を訪れるの単すであいます。             ま)・             ま)・</li></ul>	田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	集上傳附件如下 IIWE正反面影本(	豊康県県田谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷山谷	Seg egginade of a seg	Seg equidable is in Signam in Si	Bit and the set of the		Set	a sequence of the

切结事項

一、本案所提供之證明文件資料均屬審,經查與事審不符而足以影響擬訂之結果,情節重大者,共同擬訂會議得重新檢討其給付內容及支付標準。

二、茲向中央健康保險署切结本藥商所建議以上醫療器材特殊材料健保給付案。

	產品中英文名稱、型陸、炭临					
1.						
中英文名稱:"艾克曼"肋骨骨板系统 "Acumed	" RibLoc U Plus Chest Wall Plating System		浙常联苏航空第036830跳			
型裝:RBL-1301;RBL-1302;RBL-1303;RBL	-1304; RBL-1304; RBL-1401		周進重登總全後02082085			
規稿:50mm Rib Plate、75mm Rib Plate R	RBL、115mm Rib Plate、155mm Rib Plate、215mm Rib Plate、 126	5mm Straight Plate				
廠商代碼:	8004423300					
廠商(公司)名稱:						
負責人:		(n/e lik to				
地址:		50 M EX.C				
電話:		10 <b>4</b>				
聯 络 人 姓 名:	李小美					
輕 终 人 電話:	27065866					

回上一步 下	一步
--------	----

(七)步驟5上傳附件及確認。

- 請依檢核表所勾選之內容,上傳須檢附之相關文件檔案,全部上傳完畢後,請按檔案確認,顯示上傳檔案相關資訊預覽(提供上傳檔案名稱及檔案大小),如有誤可於上方再重新按瀏覽 鍵重選檔案,如欲修改上傳檔案的數量也可按回檢核表修改,如這時發現有填寫內容要調整也可按 回上 一步 再做修改。
- 若上傳檔案相關資訊預覽(提供上傳檔案名稱及檔案大小)如確認無誤,再 按上傳附件及送出建議書 按鈕。若顯示完成資訊之跳窗訊息,按下確定,

即會顯示<br/>
列印建議書,表示建議書已完成並成功送出。<br/>
(八)步驟6送出建議書(如下頁圖示)

#### 🤍 HMSE3400S06\_特材纳入全民健康保險给付建議書-特材專用

建議步骤:	1. 填寫檢核表	2. 特材基本资料	3. 自付差額與全額給付比較表及切結書	4. 預簽確認	5. 上傳檔案及確認	6.送出建議書	7. 列印建議書	l
-------	----------	-----------	---------------------	---------	------------	---------	----------	---

附件檔案上傳 (請備妥您所要上傳的文件)

以下為您檢核表所勾選須備妥附件,請按照以下順序上傳檔案,如需要修改請至檢核表作修改

上傳步驟:

1.請再次確認下列內容是否是您要上傳的檔案.如果不是請按"回檢核表修改"

2. 如已備妥櫺案並確認上傳內容及檔案總數無誤,請按"<mark>当時鍵</mark>"進行上傳,並確保上傳的檔案內容正確及檔案格式為 pdf 福案格式,除了特材圖片為jpg檔案格式外,且檔案小於50MB

3. 檔案上傳後,請先按"檔案確認",再按"上傳附件並送出建議書"

項次	雲上傳樞案名稱	
1	醫療器材許可證正反面影本(必須檢附)	選擇催霖 醫材許可證.pdf
2	中文仿單(必須檢附,第一等級醫療器材無仿單者可填否)	選擇橫案 中文仿單.pdf
3	醫療器材產品型錄(必須檢附)	選擇橫案 醫療器材產品型錄.pdf
4	特材圈片(必須檢附)-品項代碼FBHRCCERA3Z1	選擇橫案 特材医檔.jpg

項次	需上傳檔案名稱	上傳溫案名稱	上傳福案大小
1	醫療器材許可證正反面影本(必須檢	醫材許可證.pdf	2721.36 KB
	附)		
2	中文仿單(必須檢附,第一等級醫療器	中文仿單.pdf	93.78 KB
	材無仿單者可填否)		
3	醫療器材產品型錄(必須檢附)	醫療器材產品型錄.pdf	3126.31 KB
4	特材圖片(必須檢附)-品項代碼	特材圖櫺.jpg	96.12 KB
	FBHRCCERA3Z1		
		网络按束旗时 网上一曲 速降	爆空动物 上庙附件五道山孙祥会

(九)步驟7列印建議書。

1.按下列印建議書,即會產製建議書(.pdf 格式),並自動下載。

2.建議書需列印紙本並連同函文檢附相關附件寄至健保署。如下圖

建議步驟。	<ol> <li>填寫檢核表</li> </ol>	2. 特材基本資料	3. 财務分析及切结	4. 預覽確認	5. 上傳檔案及確認	6. 送出建議書	7. 列印建議書
						<u> </u>	

特材納入全民健康保險給付建議書-特材專用



案件類別:02-已列入自付差額 案件建議類別:002-整組特材-組件須個別計價 作業類別:B:擴增/刪除型號

廢牌:	Z1-ZIMMER	產地國別:	43 瑞士
聯絡人:	王小小	聯絡電話:	27065866

整組資料

項次1

		-				
整組代碼:	FBHRCCERA3Z1	型號類別:	5- 擴增及刪除型號			
材質:	聚乙烯					
規格:	11mm-13mm					
單位:	01-組					
異動許可證字號:	擴增-衛署醫器輸字第0	08736號;刪除-衛署醫習	§ 輸字第021835號			
醫療器材許可證:	衛署醫器輸字第022415號;衛署醫器輸字第023407號;衛部醫器輸字第 030214號;衛部醫器輪字第029866號;衛部醫器輪字第030202號;衛署醫 器輪字第008736號					
整組型號:	FBHLCCERA2Z1;FBHHCCERA2Z1;FBHS30102NZ1;FBHC18753NZ1; FBHC10214NBM;FBHL19866NBM;FBHHCCERA1BM;)(携增FBHLCCERA2BM自 113年3月1日生效(携增FBHS17857NZ1/刪除 FBHC18753NZ1自1130701生 效)					
備註:	本次擴增FBHS17857NZ1	/刪除 FBHC18753NZ1	2.5			
中文名稱:	"捷邁"百優人工攬關節 系統:重建型(陶瓷 HEAD+陶瓷LINER)	英文名稱:	"ZIMMER"BIOLOX CERAMIC FEMORAL HEADS:BIOLOX DELTA CERAMIC REVISION HIP SYSTEM			
参考品代碼:	FBHRC6100NU0					
组件:	關節組件					
科别:	骨科					
適應症:	關節置換					
臨床使用方式:	關節置換	關節置換				
建議價:	52796					

建議納入自付差額品項與已納入全額給付之參考品項比較表 整組代碼:FBHRCCERA3Z1

中文名稱:"捷邁"百優人工難關節系統:重建型(陶瓷HEAD+陶瓷LINER) 英文名稱:"ZIMMER"BIOLOX CERAMIC FEMORAL HEADS:BIOLOX DELTA CERAMIC REVISION HIP SYSTEM

品項別	特材代碼	特材中文品名	特材英文品名	功能	臨床療效	國際價格	建議價格/ 健保支付 點數
品項別	FBHRCCERA 3Z1	"捷邁"百優人 工職關節系統: 重建型(陶瓷 HEAD+陶瓷 LINER)	"ZIMMER" BIOLOX CERAMIC FEMORAL HEADS:BIOLOX DELTA CERAMIC REVISION HIP SYSTEM	關節置換	改善關節功能		52796
全額給付 參考品項	FBHPA4000 TZ1	"西美"威士人 工攬關節:全人 工攬關節組	"ZIMMER" VERSYS HIP SYSTEM: PRIMARY HIP SYSTEM	關節置換	改善關節功能		39396

切結事項

一、本案所提供之證明文件資料均屬實,經查與事實不符而足以影響擬訂之結果,情節重大 者,共同擬訂會議得重新檢討其給付內容及支付標準。

二、茲向中央健康保險署切結本藥商所建議以上醫療器材特殊材料健保給付案。

廠商代碼:8004423300

廠商(公司)名稱: 生技有限公司

負責人:.

地址:

電話:

聯絡人姓名:王小小

聯絡人電話:27065866

#### 檔案附錄

項次	需上傳檔案名稱	上傳檔案名稱	上傳檔案大小
1	醫療器材許可證正反面影本(必 須檢附)	醫材許可證.pdf	2721.36KB
2	中文仿單(必須檢附,第一等級 醫療器材無仿單者可填否)	中文仿單.pdf	93. 78KB
3	醫療器材產品型錄(必須檢附)	醫療器材產品型錄.pdf	3126. 31KB
4	特材圖片(必須檢附)-品項代碼 FHV05MPB09M4	特材圖片.jpg	96. 12KB

- 三、既有特材建議案之確認查詢作業
- (一)輸入查詢資料的條件後(案件狀態、建議日期起迄、案件編號),按查詢,可 查詢已完成或尚未完成之建議書。
- (二)欲清除已輸入資料時,請按清除,畫面中進度查詢所填寫全部欄位內容將全 數清除。
- (三)欲複製一筆案件,對此案件編號做勾選,請按資料複製,會產生新案件編號 並顯示複製成功之訊息後畫面自動轉至HMSE3400S01步驟1,但複製部分不 包含上傳檔案的部分,需重新上傳檔案。
  - 欲刪除尚未提出建議之案件,對此案件編號做勾選,請按刪除,僅可刪 除尚未完成之建議書。
  - 2. 承辦退回修改案件,於資料更正後可再次送出建議書。
  - 3. 查詢為查詢暫存尚未完成之結果畫面如下。
  - 若為查詢已送出之結果畫面如下,可按列印建議書,即會產製建議書(.pdf 格式),並自動下載。

HMSE3410S01\_既有特材建議確認查詢作業

案件狀態	○暫存尚未完成 ○已送出 ◉承辦退回修改
建議曰期區間	~ (YYY/MM/DD)
案件編號	

查詢

清除

資料複製

刪除

112/10/31



112/08/21

勾選	案件编號	許可證號	案件狀態	線上建議日期
	4202210170000117 列印建議書	衛署醫器製字第003246號	提出建議	111/10/17
	4202210120000061 列印建議書	衛署醫器製字第000099號	提出建議	111/10/12
	4202210070000056 列印建議書	衛署醫器製字第000099號	提出建議	111/10/11
	4202210070000056 列印建議書	衛署醫器製字第003246號	提出建議	111/10/07

暫存,尚未完成

序號	欄位名稱	意義及用途	初始值
1	案件狀態		暫存尚未完成
2	建議日期區間		
3	案件编號		

### 四、既有特材建議案之進度查詢作業

4202308210001006

輸入案件編號、或特材代碼、許可證號可查詢案件辦理最新進度。

・ 数的資育 > 既有特村邀議案之進度登錄作業           ・ MNSE3420S01_既有特村建議之進度查詢作業           ・ MNSE3420S01_既有特村建議之進度查詢作業             た有特村邀議案之進度登询作業           ・ MNSE3420S01_既有特村建議之進度查詢作業           80044233             氏有特村邀議案之進度登询作業           ない確認           ないないのいのら             氏有特村邀議案之進度登询作業           ないないのいのら           ないのいのいのら             氏有特村邀議案之進度登询作業           ないのいのいのら           ないのいのいのら             た有特村邀議案之進度登询作業           ないのいのいのら           ないのいのいのら             たす可説致           ないのいのいのら           なののの             たまでは           ないのいのいのら           なのいのいのら             なののの           なののの           なのの             なののの           なのの           なのの             なののの           なのの           なの             なののの           なのの           なの             なのの           なの           なの             なののの           なのの           なの             なののの           なのの <td< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></td<>					
取行律業區 ()         IMSE3420S01_既有特材建議之進度查詢作業           医有特材建議案之進度查詢作業         6044233           K有特材建議案之進度查詢作業         202408010001962           Aŋ和代題	● 我的首頁 > 既有特材建議收載作業 :	> 既有特材建議案之進度查詢作業			
株月旬7月編480,%2,44(8)1.米         株角鶴         8004423           医月特析邀議案之違度查測作業         全位20408010001962         202408010001962           K有特析邀議案之違度查測作業         2020年200000000000000000000000000000000	現行作業區、②③	♥ HMSE3420S01_既有特材建議之進度查詢价	Ŧ <b>X</b>		
株市の福祉になる加速の第         株自株構築         4202408010001962                長有特材違議案之進度宣询作業               4202408010001962                 よのである               よのである               よのである               よのである               よのである               よのである               よのである               よのである               よのである             よのである             よのである               たのでの </th <th>院有付村建織収載之中朝TF未 </th> <th>統一編號</th> <th>80044233</th> <th></th> <th></th>	院有付村建織収載之中朝TF未 	統一編號	80044233		
品項代調	既有特材建議案之進度查詢作業	案件编號	4202408010001962		
許可證號       ····································		品項代碼			
重前         通除           素件編號         編集           4202408010001952         13/08/01         軟件		許可證號	<b>~</b>		
案件编辑         线上建議日期         處理           420240801001962         113/08/01         收月			查詢	清除	
4202408010001962 113/08/01 收件		案	件编辑	線上建議日期	處理情形
		4202408010001962		113/08/01	收件

陸、補充說明

- 一、既有特材送件注意事項及既有特材建議案提全民健康保險藥物給付項目及支 付標準共同擬訂會議報告之時程表
- (一)本作業在健保資訊網服務網頁(Internet)操作。
- (二)於線上完成建議資料填寫後,請列印建議書加蓋公司大小章,並連同函文檢 附相關證明文件(如其他建議書內容、特材許可證正反面影本、仿單、證明文

件及文獻等)後寄至衛生福利部中央健康保險署,以供辦理後續行政作業。 (三)既有特材建議案提全民健康保險藥物給付項目及支付標準共同擬訂會議報告

之時程表(網路收件日期為15日午夜12時前,仍須在3日內以公文寄送紙本 建議書至健保署,才算送件完成。)。查詢路徑:健保署全球資訊網/健保服務 /健保藥品與特材/健保特殊材料/特材相關法規與規範/藥物給付項目及支付標 準共同擬訂會議/「既有功能類別特材」建議納入健保給付案提全民健康保險 藥物給付項目及支付標準共同擬訂會議報告之時程表。(每年年底公告次年時 程表)

健保署收文日期	暫訂提報共同擬訂會議日期(會 議時間將於每年11月公告)
11月15日(含)以前	隔年1月
1月15日(含)以前	同年3月
3月15日(含)以前	同年5月
5月15日(含)以前	同年7月
7月15日(含)以前	同年9月
9月15日(含)以前	同年11月

二、編碼原則

特材代碼共計十二碼,包括第一碼為大類碼,第二碼為小類碼,第三至第五 碼為品名碼,111年12月31日(含)以前,第六至第十碼為規格碼,第十一至 第十二碼為廠牌代碼,112年1月1日(含)以後,第六至第八碼為規格碼,第 九至第十二碼為廠牌代碼。(已編列廠牌代碼兩碼者,沿用111年12月31日 (含)以前之編碼原則,且第九位不得編列Z。)

(一)大類碼

- 大類碼一位,以英文字母表示,各大類碼以其類別英文名稱字首代入,符合 編碼之易記性原則,目前已收錄之特材計分十一項大類碼。
- 接頭類以Adaptor 的A表示。
- 容器類以Bag 或Bottle 的B表示。
- 管套類以 C annula 的 C 表示。
- 人工機能代用類以Function 的F表示。
- 過濾類以Hemofilter 的H表示。
- 傳導類以Lead 的L表示。
- 針具類以Needle 的N表示。
- 復健治療類以Rehabilitation 的R表示。
- 縫合結紮類以Suture 的S表示。
- 工具類以Tool 的T表示。
- 傷口護理類以Wound Nursing 的W表示。

#### (二)小類碼

- 小類碼一位,各小類碼之分類係在大類碼之後按醫療上使用之習慣分類,分 類情形如下:
- 接頭類(A)的小類以接頭所接的對象分類。
- 容器類(B)的小類以其形態分類。
- 管套類(C)的小類以其使用系統分類。
- 人工機能代用類(F)的小類以其使用科別分類。
- 過濾類(II)的小類以過濾對象分類。
- 傳導類(L)的小類以傳導物件形態分類。
- 針具類 (N) 的小類以其針及附帶物件形態分類。
- 復健治療類(R)的小類以其三大類治療方式分類。
- 縫合結紮類(S)的小類以縫合針、線、釘、夾之結構分類。
- 工具類(T)的小類以工具之慣用類別分類。

#### (三)品名碼

品名碼三位,列於小類碼之後,有下列二種情形。

以主品名之第一個英文字首為品名碼第一位,其餘二位流水號是主品名有相 同英文字母為首之品名。例如SO1代表CorticalScrew,SO2代表C ancellous Screw。

為將同一組套、同一系統或同一處置之醫材整體呈現,將以系統名稱之英文字

首為品名碼第一位,而主品名之第一個英文字母為品名碼第二位,其餘一位是 主品名有相同英文字首之品名流水號。例如HS1 代表 Primary Stem(For Total Hip), HS2 代表 E – Series Stem(For Total Hip)。

- (四)規格碼
  - 1.111年12月31日(含)以前:規格碼五位,列於品名碼之後,有下列二種情形:

通用、一般性醫材:以規格之大小、長短、號數編入,並以整體規格碼向 右靠齊,左邊多餘空位補零。

開刀、管制性醫材:以產品型號經適當刪除欄位後以五位英數字填入。

2.112年1月1日(含)以後:規格碼三位,列於品名碼之後,以產品型號、規格之大小、長短、號數編入,並以整體規格碼向右靠齊,左邊多餘空位補零。(已編列廠牌代碼兩碼者,沿用111年12月31日(含)以前之編碼原則,且規格碼第四位不得編列Z。)

(五)廠牌碼

- 1.111年12月31日(含)以前:廠牌碼是編碼最後二位,第一位以廠牌之英文 字首代表為原則,第二位代表同字首廠牌流水式順序或代號。
- 2.112年1月1日(含)以後:廠牌碼是編碼最後四位,第一位為Z,第二位自Z編列,不足時依序以Y、X等編列(排除1、2、E、N),第三至第四位為流水式順序。
- (六)為避免混淆,特材十二位代碼請勿編"Ⅰ"(英文)與"〇"(英文)
- (七)品名代碼一覽表,請自本署全球資訊網 http://www.nhi.gov.tw/健保服務/ 健保藥品與特材/健保特殊材料/特材相關法規與規範/建議書表格下載及填表 說明/全民健保特殊材料品項分類代碼編訂原則查詢。

- 三、廠商申請既有特材填寫型號原則及範例
- (一) 型號填寫使用之符號基本定義
  - 1. 以「;」區分每個型號。
  - 2. 以「-」代表重複英文或數字之連接符號。
  - 3.型號中包含連續數字:以「:」表示連續範圍,請注意如奇數或偶數連號 (例如 2;4;6;8;10)等皆非屬連續數字,不得使用「:」概括非連續數字範 圍。
  - 4. 以「()」表示分組,括號內代表同一組別之型號。
  - 5. 已使用「()」表示小分組,可以「【】」或「[]」表示大分組。
  - 6. 倘為整組特材,以「+」區分組件型號。
- (二)新增既有特材型號範例
  - 1. 型號總字元數 3000bytes 以下(含)
  - (1) 非整組特材型號
    - A.型號總字元數 200 bytes 以下(含)

以「;」區分個別型號,全數列舉填寫,範例如下:

仿單內容			填寫型號
不可充電式電刺激器			DB-1416;DB-1432
<b>型</b> 號	DB-1416	DB-1432	
Kit 內容物	• IPG 電刺激器		
血型號:90067 統- 批號: 25 內容物:25片			90067;90068
型號:90068 批號: 內容物:50片			
	仿單內容	方単内容   利規載機構   初規載機構   108-1416   108-1416   106 電相激器   106 電相激器   106 電相激器   25.1   25.1   25.1   25.2   25.2   26.2   27	方單內容         利規減制総器         型號       DB-1416       DB-1432         Kit 内容物       IPG 電利激器         型號:       90067         批號:       内容物:       25片         型號:       90068       批號:         政容物:       50片

賽瑞諾華斯	型號和規格		ENC401612;ENC402312;ENC
安德普二代	型號	型號(NoTip)	403012;ENC403912;ENC401
血管重建裝			600;ENC402300;ENC403000;
置及傳導系	ENC401612	ENC401600	ENC403900
经	ENC402312	ENC402300	
<i>約</i> し	ENC403012	ENC403000	
	ENC403912	ENC403900	
	L		

B.型號總字元數 200~3000 bytes

型號第一位算起其英文或數字有重複或連續規則,以「-」連接重複 數字或英文字與其餘數字或英文字母,「;」區分個別型號,「:」為呈 現連續型號範圍,「()」區分規格。

## (A) 重複數字

特材名稱	仿單內容		填寫型號
"美敦力" 雷格斯	7543765 756376	5 7.5 x 65mm	81155-16;19;22;25;27
ぶいチェクル	X10 CROSSI INI		
脊椎矯止系統-	·게 많 게 많		;28;30;34;36;39;45;58
CBOSSI INIK 骨折	Titanium Stainles	就 明	
CNO35LINK 月 校	8115516 8105510	5 16mm X10 CROSSLINK Fixed Plate	
	8115519 8105519	19mm X10 CROSSLINK Fixed Plate	
	8115522 8105522	2 22mm X10 CROSSLINK Fixed Plate	
	8115525 8105525	5 25mm X10 CROSSLINK Fixed Plate	
	8115527 8105527	28mm X10 CROSSLINK Fixed Plate	
	0115001 0105501	(optional)	
	8115531 8105531	31mm X10 CROSSLINK Fixed Plate	
		(optional)	
	8115528 8105528	28-30mm X10 CROSSLINK Multi-	
	0115500 0105500	Span Plate	
	8115530 8105530	30-34mm X10 CROSSLINK Multi-	
	8115534 8105534	34.36mm V10 CDOSSI DIK Multi	
	0115554 0105554	Shan Plate	
	8115536 8105536	36-39mm X10 CROSSLINK Multi-	
		Span Plate	
	81155 <mark>3</mark> 9 8105539	39-45mm X10 CROSSLINK Multi-	
		Span Plate	
	8115545 8105545	45-58mm X10 CROSSLINK Multi-	
	0115550 0105550	Span Plate	
	0115558 8105558	Stan Plate	
		Spall Flate	

特材名稱	仿單內容		填窝型號
"邦美"今適 穩人工髖臼系 統-鈦骨臗臼杯 (3D 列印)	Ti6Al4V 鈦合金 (Titanium Alloy)	110010259         110010260         110010261         110010262         110010263         110010265         110010265         110010266         110010267         110010268         110010269         110010270         110010272         110010272         110010274         110010275         110010277         110010278	1100102-59:78

(B) 型號第一位起為重複數字且接續連續型號範圍

(C) 型號第一位起為重複數字且重複數字有不同長短

特材名稱	仿單內容	填寫型號
""捷邁"雙	產品型號:	(11003131-
En 1 th the the	Device Description Catalog Number	
動式隆傑與	Dual Mobility Longevity Hip Bearings	1:2);(209922-
航活聚7.烯	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 22.2X32MM	$38 \cdot 40 \cdot 42 \cdot (11003 -$
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 22.2X36MM	50,10,12),(11005
人工髋關節	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 22.2X38MM / 20992238	0997:1008)
油劫 雄乱士	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 22.2X40MM 🕞 209922 <mark>40</mark>	
儭至-受虭玌	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 22.2X42MM 20992242	
隆傑人工髖	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X38MM 11001 0997	
田佐い村	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X40MM / 110030998	
關節觀墊	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X42MM 110030999 🏹	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X44MM 11003 1000	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X46MM	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X48MM 11002	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X50MM 11003 1003	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X52MM 11003 1004	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X54MM 11003 1005	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X56MM 11003 1006	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X58MM 11003 1007	
	LONGEVITY DUAL MOBILITY BEARING 28X60MM	

特材名稱	仿單內容		填寫型號
"柏蒂" 血栓清			EL-1440;1480;14100;
除導管	型號 導管 長度 顏色 尺寸 (cm)	最大液體 容量(cc)	1540;1580;1640;168 0;1740;1780;3260;32
	EL3260 2 Fr 60 Purple	e 0.08	80:3340:3380
	El <mark>3280 2 Fr 80 Purple</mark>	0.08	
	El 3340 3 Fr 40 Greer	0.20	
	EL3380 3 Fr 80 Greer	0.20	
	EL1440 4 Fr 40 Red	0.75	
	EL 1480 4 Fr 80 Red	0.75	
	EL14100 4 Fr 100 Red	0.75	
	EL1540 5 Fr 40 White	1.50	
	EL1580 5 Fr 80 White	1.50	
	EL <mark>1640 6 Fr 40 Blue</mark>	2.00	
	EL <mark>1680 6 Fr 80 Blue</mark>	2.00	
	EL1740 7 Fr 40 Yellow	2.50	
	EL1780 7 Fr 80 Yellow	2.50	

(D) 重複英文字母

特材名稱	仿單內容		填寫型號
"它士兰丽庙"	導管長度	導管長度	55.05.07.020.020.040.0
女百天 阙 1念	80 公分	135 公分	51-05.07-020,030,040,0
萊弗中丹血管	5F050201C	5F050203C	60:080:100:120-1:3-C
<b>米</b> // 入月 二日	5F050301C	5F050303C	
支架系統	5F050401C	5F05 <mark>040</mark> 3C	
	5F050601C	5F050603C	1
	5F050801C	5F050803C	
	5F051001C	5F051003C	
	5F051201C	5F051203C	
	5F060201C	5F060203C	
	5F060301C	5F06 <mark>030</mark> 3C	1
	5F060401C	5F060403C	
	5F060601C	5F060603C	
	5F060801C	5F060803C	
	5F061001C	5F061003C	
	5F061201C	5F061203C	
	5F070201C	5F070203C	
	5F070301C	5F070303C	
	5F070401C	5F070403C	
	5F070601C	5F070603C	
	5F070801C	5F070803C	
	5F071001C	5F071003C	
	5F071201C	5F071203C	

 (E)型號第一位起為重複英文字母,具連續型號範圍且尾端有重複英 文字母

### (F) 型號第一位起為重複數字,具有不同規格

特材名稱	仿	單內容	ž					填寫型號
"雅培"恩希	球囊直徑			球囊長	度 (mm)			(1400-150;200;
帅古尼欧军业	(mm)	6 mm	8 mm,	12,mm	15 mm	20 mm	25 mm	225.275.225 06.
伏兄儿颐凡瓜	1.50	1400150-06	1400150-08	1400150-12	1400150-15	1400150-20	-	223,273,323-00,
動脈球囊擴張	2.00	1400200-06	1400200-08	1400200-12	1400200-15	1400200-20	-	08.12.15.20.(1)
动派示表演派	2.25	1400225-06	1400225-08	1400225-12	1400225-15	1400225-20	-	
導管	2.5	1400250-06	1400250-08	1400250-12	1400250-15	1400250-20	1400250-25	400-250;300;35
	2.75	1400275-06	1400275-08	1400275-12	1400275-15	1400275-20		
	3.00	1400300-06	1400300-08	1400300-12	1400300-15	1400300-20	1400300-25	0-06;08;12;15;2
	3.25	1400325-06	1400325-08	1400325-12	1400325-15	1400325-20	-	0.25).(1400.27
	3.50	1400350-06	1400350-08	1400350-12	1400350-15	1400350-20	1400350-25	0;25);(1400-37
	3.75		1400375-08	1400375-12	1400375-15	1400375-20	•	5.400.450.500-0
	4.00	-	1400400-08	1400400-12	1400400-15	1400400-20	-	3,400,430,300 0
	4.5	•	1400450-08	1400450-12	1400450-15	1400450-20	•	8:12:15:20):(14
	5.00		1400500-08	1400500-12	1400500-15	1400500-20	-	
	5.50	-	-	1400550-12	1400550-15	1400550-20	•	00-550;600-12;
	6.00	•		1400600-12	1400600-15	1400600-20	-	15.20
								15;20)

特材名稱	仿單內容				填寫型號
"鐵克諾武"	El = Elexible Type		日休暇 SL=Stiff Type		(H710-FL;SL-418;
索芙娜血管攝	FL: 4Fr	FL: 5Fr	SL: 4Fr	SL: 5Fr	518;420;520;422;
影導管, 衛部	H710-FL418	H710-FL518	H710-SL418	H710-SL518	522;419;519;421;
醫器輸字第	H710-FL420 H710-FL422	H710-FL520 H710-FL522	H710-SL420 H710-SL422	H710-SL520 H710-SL522	521;423;523);(H7
035349 號	H710-FL419	H710-FL519	H710-SL419	H710-SL519	10-FL;SL-418;420;
	H710-FL421	H710-FL523	H710-SL421	H710-SL523	422;419;421;423-
	H710-FL418JSH	H710-FL518TJ	H710-SL418JSH	H710-SL518TJ	JSH);(H710-FL;SL-
	H710-FL422JSH	H710-FL522TJ	H710-SL422JSH	H710-SL522TJ	518;520;522;519;
	H710-FL419JSH H710-FL421JSH	H710-FL519TJ H710-FL521TL	H710-SL419JSH H710-SL421JSH	H710-SL519TJ H710-SL521TI	521:523-TJ):(SVH
	H710-FL423JSH	H710-FL523TJ	H710-SL423JSH	H710-SL523TJ	3-FI ·SI -418·518·4
	SVH3-FL418SH	SVH3-FL518SH	SVH3-SL418SH	SVH3-SL518SH	
	SVH3-FL420SH	SVH3-FL520SH	SVH3-SL420SH	SVH3-SL520SH	20;520;419;519;4
	SVH3-FL4195H	SVH3-FL5195H	SVH3-SL4195H	SVH3-SL5195H	21;521 <mark>-SH)</mark>

(G) 型號第一位起為重複英文字母且不同規格

(H)型號第一位起為重複英文字母,且接續型號數字長短不同

特材名稱	仿單內容		填寫型號
"彼娜波"彼 娜波系統(再灌	RED62115	Reperfusion Catheter RED 62, 115 cm	(RED-68;72);(RED-62 S;62L);(RED-62115;6
流導管 RED)	RED62120	Reperfusion Catheter RED 62, 120 cm	2120;62125;62132;6 8127:68125:68120:6
	RED62125	Reperfusion Catheter RED 62, 125 cm	8115;72127;72125;7
	RED62132	Reperfusion Catheter RED 62, 132 cm	2120;72115)
	RED62S	Reperfusion Catheter RED 62, 138 cm	
	RED62L	Reperfusion Catheter RED 62, 160 cm	
	RED68	Reperfusion Catheter RED 68, 132 cm	
	RED68127	Reperfusion Catheter RED 68, 127 cm	
	RED68125	Reperfusion Catheter RED 68, 125 cm	
	RED68120	Reperfusion Catheter RED 68, 120 cm	
	RED68115	Reperfusion Catheter RED 68, 115 cm	
	Catalog Number	Product Description	
	RED72	Reperfusion Catheter RED 72, 132 cm	
	RED72127	Reperfusion Catheter RED 72, 127 cm	
	RED72125	Reperfusion Catheter RED 72, 125 cm	
	RED72120	Reperfusion Catheter RED 72, 120 cm	
	RED72115	Reperfusion Catheter RED 72, 115 cm	

	<li>(I)型號中帶有符號、英文字母呈現組成 文字母填寫,若有2個以上的型號,</li>	規格,請依 請以「【】」	大對應之數字或英     區分型號
特材名稱	仿單內容	填寫型號	
"邦特"導	型號 REF: BT-SI-a-04cd-ef-g-h	[BT-SI-(1:2)-	
引鞘	等引稿 產品類 變類型* 變量 變類型* 長度範囲 (引導鋼線 長度範囲 (引導鋼線 長度範囲	侧管材質	04(0:8)- <mark>450-(1</mark>
	a	h 材質	8;21;25;35)-(0
	1         図形         N         糸         030         3         18         0.018         000         糸         00         糸           2         多邊         0         H/A         040         4         21         0.021         045         45         11         186*70mm 穿刺針           31         0.00         52         0.025         0.60         60         12         196*75mm 穿刺針	空台 DEHP N NON	45;060;068;07
	1         H/S         050         5         25         0.025         060         60         12         160         75mm 京和計           2         S/S         055         5.5         35         0.035         068         68         13         206*38mm 京和計           3         S/J         060         6         070         70         14         206*78mm 京和計	DEHP	0;080;090;12
	4         5/5J         070         7         080         80         15         21G*40mm 穿射計           5         P/S         080         8         090         90         16         22G*38mm 穿射計           6         P/J         090         9         120         120         22         18G*32mm 導引計		0;150)-(11:16;
	7         P/SJ         100         10         150         150         23         186*50mm 導引針           8         N/S         110         11         24         20G*32mm 導引針           25         20G*50mm 導引針         25         20G*50mm 導引針		22:26;31:36;4
	140         14         26         22G*32mm 導引針           160         16         31         18G*70mm 穿刺針+注射筒           180         18         32         19G*75mm 穿刺針+注射筒		2:46;51:56;62:
	230     23     34     206*75mm 穿利針+注射前       240     24     35     216*40mm 穿利針+注射前       250     25     36     226*38mm 穿利針+注射前       300     30     42     186*50mm 等引針+注射前       350     35     43     186*50mm 等引針+注射前       450     45     45     44     206*37mm 等引針+注射前       45     45     44     206*37mm 等引針+注射前       45     45     45     206*30mm 等引針+注射前       45     45     45     206*30mm 等引針+注射前       46     226*32mm 等引針+注射前     45     206*30mm 等引針+注射前       46     226*37mm 穿刺針+注射前     45     206*38mm 穿刺針+注射前+1       51     186*70mm 穿刺針+注射前+1     55     216*40mm 穿刺針+注射前+1       52     186*75mm 穿刺針+注射前+1     56     226*38mm 穿刺針+注射前+1       53     206*38mm 穿刺針+注射前+1     56     226*38mm 穿刺針+注射前+1       54     206*37mm 等引針+注射前+1     66     226*32mm 等引針+注射前+1       55     216*40mm 穿刺針+注射前+1     66     226*32mm 等引針+注射前+1       56     226*32mm 等引針+注射前+1     66     226*32mm 等引針+注射前+2       57     206*38mm 穿刺針+注射前+1     66     226*32mm 等引針+注射前+1       61     206*38mm 穿刺針+注射前+1     66     226*32mm 引針+注射前+1	<ul> <li>新町刀</li> <li>手新町刀</li> <li>千新刀</li> <li>千 新刀</li> <li>千 新刀<th></th></li></ul>	
	型號 REF: BT-SI-a-05cd-ef-g-h 集引輪		
		侧管材質	<b>L</b> BI-SI-(1:2)-
	a 频 c 频型 d 公 e 英时 f 公 g 種類	h 材質	05(0:8)-450-(1
	2 多達 0 H/A 040 4 21 0.021 045 45 11 186*70mm 穿利針 形 1 H/S 050 5 25 0.025 060 60 12 186*75mm 穿利針 ここち 055 5.5 35 0.035 068 68 13 206*38mm 穿利針	N NON DEHP	8;21;25;35;38)
	3         S/J         060         6         38         0.038         070         70         14         206*75mm 穿刺針           3         S/J         070         7         080         80         15         216*40mm 穿刺針           4         S/SJ         070         7         080         80         15         216*40mm 穿刺針           5         P/S         080         8         090         90         16         226*38mm 穿刺針		-(045;060;06
	6         P/J         090         9         120         120         121         166-53mm 等引新           7         P/S3         100         10         150         150         22         186*32mm 等引新           8         N/S         120         12         2         186*32mm 等引新           2         2         186*50mm 等引新         23         186*50mm 等引新		8;070;080;09
	140         14         25         20G*50mm 導引針           160         16         26         22G*32mm 導引針           180         18         31         18G*70mm 穿刺針+注射筒		0;120;150)-(1
	190         19         32         186*75mm 穿刺針注紙相筒           230         23         33         20G*35mm 穿刺針注紙相筒           240         24         34         20G*75mm 穿刺針注紙筒           250         25         35         216*40mm 穿刺針注紙筒		1:16;21:26;31:
	300         30         36         22G*38mm 家利針+注射筒           350         35         41         16G*63mm 導引針注急射筒           450         45         42         18G*32mm 導引針注急射筒		36;41:46;51:5
	43         136*50mm 導引針+注動前           44         206*30mm 導引針+注動前           45         206*30mm 導引針+注動前           46         226*32mm 導引針+注動前           46         226*37mm 掌刺針+注動前+           51         186*77mm 掌刺針+注動前+           52         206*37mm 掌刺針+注動前+           53         206*37mm 掌刺針+注動前+           54         206*37mm 掌刺針+注動前+           55         216*40mm 掌刺針+注赴前前+           56         226*37mm 掌刺針+注赴前前+           61         166*637mm 掌引針+注動前+           62         206*37mm 導引針+注動前+           63         206*37mm 導引針+注動前+           64         206*37mm 導引針+注動前+           65         206*37mm 導引針+注動前+           66         226*37mm 導引針+注動前+           66         226*37mm 導引針+注動前+           67         206*38mm 掌刺針+注動前+           68         206*37mm 導引針+注動前+           66         226*37mm 導引針+注動前+           67         206*38mm 掌刺針+206*37mm           71         206*38mm 掌刺針+206*37mm           71         206*37m	<ul> <li>              ・新力</li></ul>	6;61:66)

(2) 整組特材型號

A. 組件型號為單一許可證

特材名稱	仿單內	容				填寫型號
"取那美"	產品型號	與規格:				※說明:於【】內先埴
王小六	Cat. Number	Description	Size	Material	Photo	
踝關節固定	392110150	Ankle arthrodesis nail	Left 10x150 mm	Anodised titanium Anodised titanium		爲組件名稱,再依序填
	392110240	Ankle arthrodesis nail	Left 10x240 mm	Anodised titanium		寫
釘系統	392112150	Ankle arthrodesis nail	Left 12x150 mm	Anodised titanium		
	392112180	Ankle arthrodesis nail	Left 12x180 mm	Anodised titanium	3	Nail(3921-10;12;13-
	392112240	Ankle arthrodesis nail	Left 13x150 mm	Anodised titanium	•	150.180.240)./2022
	392113180	Ankle arthrodesis nail	Left 13x180 mm	Anodised titanium		150;180;240);(3922-
	392113240	Ankle arthrodesis nail	Left 13x240 mm	Anodised titanium		10:12:13-
	392210130	Ankle arthrodesis nail	Right 10x130 mm	Anodised titanium Anodised titanium		10)12)10
	392210240	Ankle arthrodesis nail	Right 10x240 mm	Anodised titanium	li li	150;180;240)
	392212150	Ankle arthrodesis nail	Right 12x150 mm	Anodised titanium		
	392212180	Ankle arthrodesis nail	Right 12x180 mm	Anodised titanium Anodised titanium		+
	392213150	Ankle arthrodesis nail	Right 13x150 mm	Anodised titanium		♥☆冊・☆「・ 戸八子
	392213180	Ankle arthrodesis nail	Right 13x180 mm	Anodised titanium		※祝明·以 +」區分不
	392213240	Ankle arthrodesis nail	Right 13x240 mm	Anodised titanium		同组件
	392365030	Distal locking screw	6,5x30 mm	Anodised titanium		1-1 // 1
	392365035	Distal locking screw	6,5x35 mm	Anodised titanium		Distal locking
	392365040	Distal locking screw	6,5x40 mm	Anodised titanium		
	392365050	Distal locking screw	6,5x50 mm	Anodised titanium	1 I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	screw(392365-
	392365055	Distal locking screw	6,5x55 mm	Anodised titanium		025.020.025.040.045.
御部醫器輪	392365060	Distal locking screw	6,5x60 mm	Anodised titanium		025;030;035;040;045;
内谷 090010	392365065	Distal locking screw	6,5x65 mm 6,5x70 mm	Anodised titanium Anodised titanium		050.055.060.065.070.
子弟 030810	392365075	Distal locking screw	6,5x75 mm	Anodised titanium	<b>V</b>	030,033,000,003,070,
L	392365080	Distal locking screw	6,5x80 mm	Anodised titanium		075;080;085;090;095;
	392365085	Distal locking screw	6,5x85 mm	Anodised titanium		
	392365095	Distal locking screw	6,5x95 mm	Anodised titanium		100;105;110)
	392365100	Distal locking screw	6,5x100 mm	Anodised titanium		
	392365105	Distal locking screw	6,5x105 mm	Anodised titanium		+
	592505110	Distal locking screw	0,5X110 Him	Anodised inanium		<b>Fnd</b>
	Cat. Number	Description	Size	Material	Photo	(202110001) <b>T</b>
	392110001	End-cap	0 mm	Anodised titanium		-cap(392110001)]
	364048025	Locking bone screw	4,8x25 mm	Anodised titanium		+
	364048026	Locking bone screw	4,8x26 mm	Anodised titanium		Locking bone
	364048028	Locking bone screw	4,8x28 mm	Anodised titanium		
	364048032	Locking bone screw	4,8x32 mm	Anodised titanium		screw(364048-
	364048034	Locking bone screw	4,8x34 mm	Anodised titanium		025.026.028.022.024.
	364048036	Locking bone screw	4,8x36 mm	Anodised titanium		025;026;028;032;034;
	364048038	Locking bone screw	4,8x38 mm	Anodised titanium		036:038:040:045:046:
L	364048040	Locking bone screw	4,8x40 mm	Anodised titanium	l l	000,000,040,040,040,
	364048045	Locking bone screw	4,8x45 mm	Anodised titanium		050;052;055)
	364048046	Locking bone screw	4,8x46 mm	Anodised titanium		
	364048050	Locking bone screw	4,8x50 mm	Anodised titanium		
	364048052	Locking bone screw	4,8x52 mm	Anodised titanium		
	364048055	Locking bone screw	4,8x55 mm	Anodised titanium		

B. 組件型號為兩張許可證以上

	仿單內容	填寫型號
沃思坦"亞洲		※說明:於【】內先
		填寫組件名稱,再依
型常髓内釘系		序填寫
統- APFN 亞洲	Nail	Nail(G39-
型骨髓內釘組	規格 長度(mm) 品號 規格 長度(mm) 品號	00;20;40;60;80-
(長度 170mm)	$\phi^{9}$ mm 170 <b>G39</b> 00170N $\phi^{11}$ mm 170 <b>G39</b> 401701	170N);(G40-
	φ10mm 150 0000 501 φ12mm 150 0000 501	00;20;40-170N)
		<u>+</u>
	φ9mm         170         G3980170N         φ11mm         170         G40201701	√ ※說明:以「+」區分
	φ10mm φ12mm	不同組件
	→ 170 G4000170N → 170 G40401701	
	Blade	
│ 衛部醫器製 │	規格 長度(mm) 品號 規格 長度(mm) 品號	[Blade(G42400-
字第 006337	70 G4240070N 110 G4240110N	70;75;80;85;90;95-
	75         G4240075N         115         G4240115N           80         G4240080N         120         G4240120N	N);(G42401-
	Φ10.5mm	00:05:10:15:20:25:3
	90 G42400 0N 3K 13	
	95 G4240095N 135 G4240135N 100 G4240100N 140 G4240140N	0;35;40-N)
	105 G42401D5N / /	j  <b>+</b>
	釘帽	
	規格 長度(mm) 品號 規格 長度(mm) 品號	【釘帽(G16-
L	φ12mm 0 G16000006 0 G1600000	<sup>1</sup> 000:100-
	梅花 15 G1600015S 六角 15 G1600015	
	規格 長度(mm) 品號 規格 長度(mm) 品號	
	φ12mm         0         G16100008         φ12mm         0         G16100008           φ12mm         5         G16100058         φ12mm         5         G16100058	
	15 G1610015 15 G1610015	I
		<b>[</b> Screw(G12100-
	Screw	26.20.20.22.24.26.2
	規格         長度(mm)         品號         長度(mm)         品號         長度(mm)         品號           26         G1210q268         46         G1210q448         66         G1210q668	
	28         G1210C28S         48         G1210C48S         68         G1210668           30         G1210G30S         50         G1210G50S         70         G1210G708	8;40;42;44;46;48;50
<b>街</b>	φ4.9mm 32 G12100328 52 G12100528 72 G1210070	;52;54;56;58;60;62;
(用) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<u> </u>	64;66;68;70;72;74;7
子弟 005/0/	19410 38 G12100388 58 G12100588 78 G1210078	6:78:80:85-51
	40         G12100405         60         G12100605         80         G12100805           42         G12100425         62         G12100625         85         G12100855	
	44 G12100448 64 G12100648	]

C. 組件型號為健保收載特材代碼

組	組件特材名稱	組件之許可證	健保特材代碼	填寫型號
件		字號		
項				
次				
1	"聯合"雙動頭	衛部醫器製字	FBHC11307NU0	由以下特材代碼組成
	髋臼系統-雙動	第 006541 號		FBHC11307NU0
	頭髖臼杯			+
2	"聯合"雙動頭		FBHL120716U0	FBHL120716U0
	髋臼系統-高耐			
	磨聚乙烯活動髖			+
	白襯墊			
3	"聯合"U2 人工	衛署醫器製字	FBHS11104NU0	FBHS11104NU0
	髋關節股骨柄	第 000884 號		
				+
4	"聯合"髖關節股	衛部醫器製字	FBHH1206XNU0	(FBHH1206XNU0;FB
	小球	第 005712 號		HH1201XNU0)
	"聯合"聯髖人工	衛署醫器製字	FBHH1201XNU0	
	髋關節:股小球	第 000587 號		

整組特材「"聯合"雙動頭髋臼系統」=1+2+3+4

2. 型號總字元數 3000bytes 以上,以圖檔上傳型號 圖檔範例:

特材代碼:CVA01APHCPA7

中文品名:"埃普特"安波得親水塗層造影導管

英文品名:"APT"Angiopointer Hydrophilic Angiographic Catheter

許可證字號: 衛部醫器陸輸字第 001382 號

產品型號:

7730110001	7733080005	7733100036	7733080067	7733060098	7733040129
7730130002	7733080006	7733130037	7733100068	7733080099	7733040130
7730150003	7733100007	7733040038	7733100069	7733080100	7733040131
7730065004	7733100008	7733060039	7733040070	7733100101	7733040132
7730065005	7733130009	7733080040	7733040071	7733100102	7733040133
7730080006	7733130010	7733100041	7733060072	7733040103	7733080134
7730080007	7733150011	7733130042	7733060073	7733040104	7733100135
7730100008	7733150012	7733040043	7733080074	7733060105	7733080136
7730100009	7733040013	7733060044	7733080075	7733060106	7733080137
7730125010	7733060014	7733080045	7733100076	7733080107	7733080138
7730125011	7733080015	7733065046	7733100077	7733080108	7733080139
7730065012	7733100016	7733040047	7733040078	7733100109	7733080140
7730065013	7733130017	7733060048	7733040079	7733100110	7733100141
7730080014	7733040018	7733060049	7733060080	7733040111	7733060142
7730080015	7733060019	7733080050	7733060081	7733040112	7733060143
7730100216	7733080020	7733080051	7733080082	7733060113	7733080144
7730100217	7733100021	7733100052	7733080083	7733060114	7733060145
7730125218	7733130022	7733100053	7733100084	7733080115	7733060146
7730125219	7733040023	7733040054	7733080085	7733080116	7733070147
7730065220	7733060024	7733040055	7733080086	7733100117	7733060148
7730065221	7733080025	7733080056	7733080087	7733100118	7733060149
7730080222	7733100026	7733080057	7733080088	7733040119	7733080150
7730080223	7733130027	7733100058	7733080089	7733060120	7733040151
7730100224	7733040028	7733100059	7733080090	7733080121	7733080152
7730100225	7733060029	7733125060	7733080091	7733100122	7733080153
7730125226	7733080030	7733125061	7733080092	7733130123	7733080154
7730125227	7733100031	7733040062	7733080093	7733150124	7733110155
7733040001	7733130032	7733040063	7733080094	7733060125	7733130156
7733040002	7733040033	7733060064	7733040095	7733060126	7733080157
7733060003	7733060034	7733060065	7733040096	7733040127	7733110158
7733060004	7733080035	7733080066	7733060097	7733040128	7733130159

### (三) 變更既有特材型號範例

1. 擴增型號

半針(DIA.2

5;75MM)

MM\*L4

特材名稱	仿單內容					填寫型號
"優美"吉	產品規格與型號			r (****)		(CP8Z-16;22;28;34;
德漢白金 古如-(裡古	支架長度	結構	鉑線	裸支架		39;45);(擴增產品 刑號 CP87-50:55:6
又示气休又	(公分)	(鋸齒數量)	(英吋)	目錄型號	·	至號 CF82-30,33,0
架)	1.6	8	0.013	CP8Z16	原	0 自 1110301 生
-	2.2	8	0.013	CP8Z22	型	**
	2.8	8	0.013	CP8Z28		<u> </u>
	3.4	8	0.013	CP8Z34		
	3.9	8	0.013	CP8Z39	攟	
	4.5	8	0.013	CP8Z45	增	
	5.0	8	0.013	CP8Z50	刑	
	5.5	8	0.013	CP8Z55	-	※ 台田・ 林 西 川 時
	6.0	8	0.013	CP8Z60		冬祝明・於原型號
	3.9	10	0.013	CP10Z39		後以括號列舉擴增
	4.5	10	0.013	CP10Z45		
	5.0	10	0.013	CP10Z50		之型號。
	5.5	10	0.013	CP10Z55	811	自何時生效由本署
	6.0	10	0.013	CP10Z60	J	计应 上厅计机
	<u>ज्या प्रा</u>					<b>琪局,</b> 無須項報。
2. 删除	型號					1
特材名稱	仿單內容					填寫型號
壯衛士骨	-	生好 日本	fDin			(TF-2045;2075;300
外固定器:						8;3011);(刪除 TF-3

材質:不鏽鋼ノ

TF-3410 D 3-4 x L 100 mm

TF-3412 D 3-4 x L 120 mm

	「質: 不續網ノ	[	000.2011 5 1120
TF-2045	D 2 x L 45 mm	原	008;3011 <u>自1120</u>
TF-2075	D 2 x L 75 mm	型	101 生效)
TF-2307	D 2-3 x L 70 mm		
TF-2309	D 2-3 x L 90 mm		
TF-3008	D 3 x L 80 mm		※說明:於原型號
TF-3011	D 3 x L 110 mm		後以括號列舉刪除

後以括號列舉刪除 之型號。 自何時生效由本署 填寫,無須填報。

### 3. 重整型號

仿單內容

規格:

# **特材名稱** "考迪斯" 保皮式野 管腔造形

導管

ALLS 0020TV	415 002014	415 00200	(16 0000) (	41.5 000035	110 000000
0 413-00201	413-00204	415-00208	415-0020M	415-0020X	415-0020¥
410-00301	415-0030V	415-0030S	415-0030M	415-0030X	415-0030Y
415-0040T	415-0040V	415-0040S	415-0040M	13 0040X	415-0040¥
415-0050T	415-0050V10	415-0050S	415-0050M	4180030X	415-0050¥
415-0060T	415-0060V	415-0060S	415-0060M	415-0060X	415-0060Y
415-4020T	415 40202	415-4020S	415-4020M	415-4020X	415-4020Y
-415-4030T	419 4030V	415-4030S	415-4030M	415-4030X	415-4030Y
-415-4040T	415 4040V	415-4040S	415-4040M	1418 4040X	045-4040Y
415-4050T	415-4050V	415-4050S	415-4050M	415106302	415-4050Y
415-4060T	415-4060V	415-4060S	415-4060M	415-4060X	415-4060Y
	N				
415-5020T	415-5020.V	415-5020S	415-5020M	415-5020X	415-5020Y
415-5030T	415,5030V	415-50308	415-5030M	415-5030X	415-5030¥
415-5040T	415, spiller	415-5040S	415-5040M	415-5040X	415-5040Y
415-5050T	415-5050V	415-5050S	415-5050M	415 5050X	415-5050Y
415-5060T	415-5060¥	415-5060S	415-5060M	415-5060X	415-5060Y
	N			100	
415-6020T	415-6020V	415-6020S	415-6020M	415-6020X	415-6020¥
-415-6030T	415-6030V	415-6030S	415-6030M	415-6030X	415-6030Y
415-6040T	415-6040W	415-6040S	415-60400	415-6000X	415-6040Y
415-6050T	415-6050V	415-6050S	415-6050M	198-6050X	415-6050Y
415-6060T	415-6060V	415-6060S	415-6060M	415-6060X	415-6060Y
115 70007			10-	100	
415-70201		415-7020S	415-7020M		
415-7040T		415-7040S	415 7000M	047	
26 26	R. Mar	415-7060S		2	
415-8020T	415-8020V	415-8020S	415-8020M	415-8020X	415-8020Y
415-8030T	415 KO30V	415-8030S	415-8030M	415 Milex	415-80304
415-8040T	415-804pv 2	415-8040S	415-8040M	415-8040X	4198040Y
	6 1		1× 1×1	10	0. 1. 1. 1.
415-8050T	415-8050V	415-8050S	415-8050M	415 8050X ?	415-8050Y
-415-8060T	115-8060V	415-8060S	415 80 00M	10 8060X	415-8060Y
法的现在			00	1 (1)	
415.0000T	-113-9020V	415-90205	415-9020M	415-9020X	415 9020Y
415 00407	913-906UV	415-90308	415-9030M	415-9030A	0 115 9030Y
415-90401 415-9050T	415-9050V	415-90403	415-9040M	415-50502	415-9050Y
115-90501	115-70504	115-90305	115-9050141	- Hound	10-30501

填寫型號 415-5020:5060;415-602 0:6060;(415-5020:5060-T;V;S;M;X;Y;415-6020:6 060-T;V;S;M;X;Y;自 970 401 起生效) 【删除(41 5-5020:5060;415-6020: 6060)(415-5020:5060-V;M;X;Y;415-6020:6060-V;M;X;Y 自 1120101 生 效)】【新增(415-40-20 T;20S;40T;40S;60S)(415-70-20T;20S;40T;40S;60 S)(415-80-20S;40T;40S; 60S)(415-90-20S;40T;40 S)自 1120101 生效)】 【型號重整為(415-40-20T;20S;40T;40S;60S)(4 15-50-20T;20S;40T;40S; 60S)(415-60-20T;20S;40 T;40S;60S)(415-70-20T; 20S;40T;40S;60S)(415-8 0-20S;40T;40S;60S)(415 -90-20S;40T;40S) 自 112

0101 生效)】

※說明:已新增或刪
除型號達3次者,第4
次請重整型號。

### 四、特材圖檔上傳範例

